A. ミル（製鋼所）、ミルシート（鋼材検査証明書）、品質証明書の定義

I. ミル（製鋼所）：関税分類第 72 類に分類される製品の製造工程を実施する事業

をいう：

a) 鉄またはスクラップを高炉または電気炉で溶解することにより、非合金、合金またはステンレス鋼の半製品／中間製品（スラブ、ビレット、インゴット）を製造する事業所。

b) 再加熱炉を通じて半製品／中間製品（スラブ、ビレット、インゴット）の再変換または再加熱を行い、圧延ミルを通じて鋼板（熱延、冷延、電磁）や棒鋼・線材を製造する事業所、半製品・中間製品の再変換や再加熱のみを行う事業所を含む。

II. ミルシート（鋼材検査証明書）：ミル（製鋼所）が発行する文書で、その工場加工された鋼材を生産した会社を証明するもの。

III. 品質証明書：輸入する製品の製造のために鋼材を加工したメーカーを認定する書類で、メーカー自身が作成する。

B. ミルシート（鋼材検査証明書）または品質証明書への記載事項

I. 証明書の対象となる製品の説明（寸法、技術的・物理的・化学的・冶金的仕様

など)

II. (ミルシートの場合) 鋳造番号

III. (ミルシートの場合) 鋼材の原産国 (鋼材が溶解、鋳造、製造された国)

(品質証明書の場合) 輸入する製品の原産国

IV. (ミルシートの場合) 鋼材を製造する会社の名前と連絡先

(品質証明書の場合) 製品の製造者の名前と連絡先 (住所、国名、電話番号、必要に応じて E

メールアドレス)

V. 証明書番号

VI. 発効日

VII. 商品重量 (キログラム単位)

VIII. ミル (製鋼所) または生産工場の代表者の署名、もしくはミル (製鋼所) または生産工場のスタンプまたは QR コード

(出所) 経済省貿易細則第 2.2.19 項