

# 中国輸入禁止輸出制限技術目録

2007年11月5日改正

独立行政法人 日本貿易振興機構(ジェトロ)

北京センター知的財産権部編

※本資料は仮訳の部分を含みます。ジェトロでは情報・データ・解釈などをできる限り正確に記すよう努力しておりますが、本資料で提供した情報などの正確性についてジェトロが保証するものではないことを予めご了承下さい。

## 商務部が「中国輸入禁止・輸入制限技術目録」を改正

2007-11-05 10:41 出所：商務部 服務貿易司HP

「中華人民共和國對外貿易法」（以下、「外貿法」という）及び「中華人民共和國技術輸出入管理條例」（以下、「技術輸出入管理條例」という）に基づき、「國務院の“國家中長期科學技術發展計劃要綱（2006—2020年）”實施のための若干の付隨政策に関する通知」（国發[2006]6号）を徹底させ、盲目的な輸入を制限し、企業が国外の先端的な応用技術を輸入するように誘導し、導入技術の消化吸収と再イノベーションを推進することを目的に、商務部は改正「中国輸入禁止輸出制限技術目録」（以下、「目録」という）を公布した。

「目録」は2001年12月公布の「中国輸入禁止・輸入制限技術目録(第一次)」を踏まえ、國務院の各部・委員会、各業界及び地方商務主管部門の改正提案を総合し、100余名の技術及び貿易専門家による度重なる審議と、環境保護部と中国工程院の専門家の査定を経て確定されるに至った。「外貿法」と「技術輸出入管理條例」の規定に基づき、「目録」では、輸入後に国家安全に危害を与えるもの、社会の公共道徳と公共利益に影響を及ぼすもの、人や動植物の生命や健康に影響を及ぼすもの、生態環境を破壊するもの等の126項目の技術を列挙し、農業、食品製造業、紡織業、化学原料及び化学製品製造業、医薬品製造業、金属製錬加工業、設備製造業、電力発電供給業、環境管理業等19業種に及んでいる。なお、改正「目録」は規制の要点と技術仕様を細分化し、より規範化されたことで使い易くなっている。

「外貿法」と「技術輸出入管理條例」に基づき、「目録」の禁止類技術は輸入禁止となり、制限類技術は許可証による管理を行う。「目録」の實施によって技術の輸出入管理が規範化され、導入技術の品質及びレベルの向上を目指す。

- ①目録書式説明
- ②排列索引表
- ③輸入禁止部分
- ④輸入制限部分
- ⑤輸入禁止輸入制限技術参考原則

## 目録書式に関する説明

### 目録書式

番 号：<sup>(1)</sup>XXXXXXJ(X)

技術名称：<sup>(2)</sup> \_\_\_\_\_

規制要点：<sup>(3)</sup> \_\_\_\_\_

### 説明

(1)同目録は国民経済産業分類及びコード（GB/T4754-2002）に基づき作成・排列されている。

(2)番号：合計7桁

年度コード + 産業分類コード + 技術名称通番 + ピンインコード

2桁数字          2桁数字          2桁数字          1桁アルファベット

- 1) 年度コードは目録作成年度の末尾2桁の数字
- 2) 産業分類コード(ゴシック体)と技術名称通番は排列索引表の数字と対応。
- 3) 「J」は輸入禁止技術のピンイン表記の頭文字、「X」は輸入制限技術のピンイン表記の頭文字。

(3)技術名称：ある種類の技術の総称。

(4)規制要点：当該類技術の中で規制を要する技術内容・特徴・範囲。

注：正文中の( )部分は前述の概念の一般的説明である。

## 排列索引表

### 01 農業

- 01X. 複合微生物製剤
- 02X. 遺伝子組み換え応用技術

### 02 林業

- 01J. アビエチルアミンポリオキシエチレンエーテルシリーズ新製品製造技術
- 02J. スパン（Span）系製品製造技術
- 03J. アビエチルアミン製造技術

### 03 牧畜業

### 04 漁業

### 05 農業・林業・牧畜業・漁業サービス業

### 06 石炭採掘及び洗鉱業

### 07 石油及び天然ガス採掘業

### 08 鉄金属採掘・選鉱業

### 09 非鉄金属採掘・選鉱業

### 10 非金属採掘・選鉱業

### 11 その他の採掘・選鉱業

### 13 農業副食品加工業

### 14 食品製造業

- 01X. 発酵生産用遺伝子エンジニアリングによる菌種技術
- 02X. 塩・硝石併産プラント技術

### 15 飲料製造業

### 16 煙草製品業

### 17 紡織業

- 01X. 梭を用いる織成技術
- 02X. 捺染技術

### 18 アパレル・靴・帽子製造業

### 19 皮革・毛皮・羽毛及びその製品業

### 20 木材加工及び木・竹・藤・シュロ・草製品業

### 21 家具製造業

### 22 製紙及び紙製品業

### 23 印刷業及び記録媒体の複製

- 01J. 活版印刷技術

### 24 文教体育用品製造業

## **25 石油加工・コークス・核燃料加工業**

01J. 除粘技術

01X. 半再生型リフォーミング技術

## **26 化学原料及び化学製品製造業**

01J. 農薬製造技術

02J. 炭酸ナトリウム製造技術

03J. アニリン製造プロセス

04J. シアン化ナトリウム製造技術

05J. クロム塩製造技術

06J. 石油化学工業用水処理薬剤の調合

07J. 無水フタル酸製造技術

01X. 低温低圧アンモニア合成触媒技術

02X. 無水フタル酸製造技術

03X. リン酸アンモニウム製造プロセス

04X. リンジアンモニウム製造技術

05X. 硫酸製造技術

06X. 窒素・リン・カリウム製造プロセス

07X. 顔料製造技術

08X. トルエン不均化プロセス

09X. 芳香族抽出プラント技術

10X. ブタジエン DMF 法抽出プラント技術

11X. アクリロニトリルプラント技術

12X. ポリエステルプラント技術

13X. 二塩基酸製造プロセス

## **27 医薬品製造業**

01J. 薬品のコルク栓包装技術

## **28 化学繊維製造業**

## **29 ゴム製品業**

## **30 プラスチック製品業**

## **31 非金属鉱物製品業**

01J. マグネシアカーボン質れんが製造技術

02J. 耐火材技術

01X. セラミックローラー式連続乾燥・焼成技術

02X. 壁・床用セラミックれんが全自動型抜き技術

## **32 黒色金属製錬及び圧延加工業**

01J. コーキング技術

- 02J. 製鉄・製鋼・圧延中古設備及びその関連技術
- 03J. 熱亜鉛めっき技術
- 04J. 窒素・水素雰囲気炉焼き戻し技術
- 05J. 水銀整流器駆動制御システム技術
- 06J. 溶鉄炉製鋼プロセス
- 07J. 熱焼結鉍プロセス
- 01X. 赤鉄鉍選鉍技術
- 02X. 普通鋼通常スラブ連铸機技術
- 03X. 赤外線炭素・硫黄分析技術及び原子吸収分析技術
- 04X. 普通鋼ビレット連铸機技術
- 05X. 湿式電気集塵機(W-EP)技術
- 06X. 熱延鋼帯 スキンパスミル技術
- 07X. 熱延スラブ加熱炉技術
- 08X. 熱延帯鋼縦切線
- 09X. 熱延帯鋼薄規格横線技術
- 10X. 小型棒材及び線材生産ライン設備技術
- 11X. 棒線材圧延機ランスストップ式フライングカッター制御システム
- 12X. 棒線材圧延機基礎自動化制御システム
- 13X. 冷間引抜機技術
- 14X. パイプ溶接ユニット技術
- 15X. 連続熱亜鉛めっきユニット技術
- 16X. 加熱炉気化冷却技術
- 17X. 中・低級規格無方向性電磁鋼製造技術
- 18X. 冷延中・低級規格無方向性ケイ素鋼製造技術

### 33 非鉄金属製錬及び圧延加工業

- 01J. 酸化銅線・棒製造技術
- 02J. 通常のカーボンインパルプ技術
- 03J. シアン化法黄銅めっき連続作業ライン技術
- 04J. 電解アルミニウム製造プロセス
- 05J. 稀土鉍製錬技術
- 06J. 鉛製錬技術
- 07J. 密閉送風炉による銅製錬技術
- 08J. 製錬ガス制酸乾式浄化と高温濃酸洗浄技術
- 09J. 金鉍選鉍・製錬技術
- 10J. 単一稀土分離・調製技術
- 11J. 稀土精鉍前処理技術

- 01X. 原鈹・精鈹予備酸化技術
- 02X. ダイアスポア・ボーキサイト鈹石を原料にしたアルミナ製造プロセス
- 03X. 350kA 予備焙焼アルミニウム電解槽による電解プロセス
- 04X. 1600 トン以下の押出機及び押出技術
- 05X. 350kA 以下の予備焙焼アルミニウム電解槽の設計及び製造技術

### 34 金属製品業

### 35 汎用設備製造業

- 01X. 石油燃焼ボイラー製造技術
- 02X. 一般バタフライバルブの設計と製造技術(口径 1040mm 以下)
- 03X. 小口径精密鑄造バルブの設計と製造技術 (2 インチ以下)
- 04X. 一般スチームトラップの設計と製造技術
- 05X. 一般高中圧 鑄鋼仕切弁の設計と製造技術
- 06X. 通常使用の遠心分離機の設計・製造・応用技術

### 36 専用設備製造業

- 01X. 電気炉(EAF)自動化制御システムのプラント技術
- 02X. 回転切断式定尺切断機技術
- 03X. 回転切断式両端切断機 (3 軸 3 偏心) 技術
- 04X. 中小型トラクタ-製造技術
- 05X. 種子加工機械技術
- 06X. 飼料押出膨張ユニット設備技術
- 07X. 高速試作加工(RP&M)または NC 制御技術をベースにした高速かつ経済的な金型技術
- 08X. 冷間プレス金型の設計と製造技術
- 09X. プラスチック金型の設計と製造技術

### 37 交通輸送設備製造業

- 01J. 自動車用エンジン技術
- 01X. 自動車用エンジン技術

### 39 電気機械及び器材製造業

- 01J. 鉛含有絶縁塗料技術
- 02J. ハロゲン含有銅張積層板技術
- 03J. 自動車用フロン空調システム技術及びアスベスト摩擦材製品技術
- 04J. 電池製造技術
- 05J. フロン冷却技術
- 01X. ガス絶縁開閉装置(GIS)及び各種ガス遮断器(GCB)の設計・製造技術
- 02X. 湿式成型セラミック碍子製造技術

- 03X. 中小出力内燃機発電ユニット及び技術
- 04X. 発電機製造技術
- 05X. 高エネルギー消費家電製品製造技術
- 06X. 電池生産設備と技術
- 07X. 大型ガスタービン(Fクラス)技術
- 08X. 600MW以下の通常亜臨界ボイラー及び補助機械技術
- 09X. 300MW以下の循環流動床ボイラー(CFB)技術
- 10X. 変圧器・抵抗器の技術
- 11X. コンバータステーションシステムの研究とプラント設計、システムシミュレーション技術

#### **40 通信設備・計算機及びその他の電子設備製造業**

#### **41 計測器及び文化・事務用機械製造業**

- 01X. 民生用電気メーター・水メーター・ガスメーター製造技術
- 02X. 単一組成ガス分析器技術
- 03X. デジタル及び従来型カラー写真引伸ばし設備製造技術
- 04X. 製版印刷機(謄写版印刷機)製造技術
- 05X. シュレッダー製造技術
- 06X. 真空脱気装置(VD)自動制御システムのプラント技術

#### **42 工芸品及びその他の製造業**

#### **43 廃棄資源及び不用資材回収加工業**

#### **44 電力・熱力の生産及び供給業**

- 01X. 超臨界発電技術
- 02X. 亜臨界発電ユニットの設計・製造技術
- 03X. 典型的な湿式石灰石-石膏法排煙脱硫技術

#### **45 ガスの生産及び供給業**

#### **46 水の生産及び供給業**

#### **47 家屋及び土木工事建設業**

#### **48 建築・据付業**

#### **49 建築装飾業**

#### **50 その他の建築業**

#### **51 鉄道輸送業**

#### **52 道路輸送業**

#### **53 都市公共交通業**

#### **54 水上輸送業**

#### **55 航空輸送業**



- 56 パイプライン輸送業
- 57 積み下ろし輸送及びその他の輸送サービス業
- 58 倉庫保管業
- 59 郵政事業
- 60 電信及びその他の情報伝送サービス業
- 61 コンピュータサービス業
- 62 ソフトウェア業
- 63 卸業
- 65 小売業
- 66 宿泊業
- 67 飲食業
- 68 銀行業
  - 01X. 人民元紙幣用の偽造防止印刷技術・プロセス
- 69 証券業
- 70 保険業
- 71 その他金融活動業
- 72 不動産業
- 73 リース業
- 74 商業サービス業
- 75 科学及び試験
- 76 専門技術サービス業
- 77 科学技術交流及び普及業
- 78 地質探査業
- 79 水利管理業
- 80 環境管理業
  - 01X. 通常電気集塵及び給電用電源の製造技術
  - 02X. 火力発電所の石灰石-石膏法/循環流動床法排煙脱硫プロセス
  - 03X. 通常污水处理技術
  - 04X. 生活ゴミの好気性生物処理(堆肥)プロセス
  - 05X. 大負荷減衰スプリング振動絶縁の減衰技術
- 81 公共施設管理業

## 「中国輸入禁止輸入制限技術目録」

### (輸入禁止部分)

#### 林 業

番号：050201J

技術名称：アビエチルアミンポリオキシエチレンエーテルシリーズ新製品製造  
技術

規制要点：製造プロセス（アンモニア分解・水素化・オキシエチレン化・触媒）

番号：050202J

技術名称：スパン（Span）系製品製造技術

規制要点：製造プロセス（触媒・エーテル化プロセス・エステル化プロセス）

番号：050203J

技術名称：アビエチルアミン製造技術

規制要点：製造プロセス（アンモニア処理・水素化・触媒）

#### 印刷業と記録媒体の複製

番号：052301J

技術名称：活版印刷プロセス

規制要点：活版印刷プロセス

#### 石油加工・コークス製造・核燃料加工業

番号：052501J

技術名称：除粘技術

規制要点：除粘技術

## 化学原料及び化学製品製造業

番号：052601J

技術名称：農薬製造技術

規制要点：高・中温ナトリウム法アルキルピリジニウム塩系農薬製造技術

番号：052602J

技術名称：炭酸ナトリウム製造技術

規制要点：アンモニアソーダ法炭酸ナトリウム製造技術

番号：052603J

技術名称：アニリン技術

規制要点：鉄粉還元法アニリン製造プロセス

番号：052604J

技術名称：シアン化ナトリウム製造プロセス

規制要点：シアン化ナトリウム製造のためのアンモニアナトリウム法及びシアン化プロセス

番号：052605J

技術名称：クロム塩製造技術

規制要点：カルシウムまたは少量カルシウム焙焼プロセスによるクロム塩製造技術

番号：052606J

技術名称：石油化学工業用水処理薬剤の調合

規制要点：石油化学工業用水処理薬剤のリン系及び有機リン系調合

番号：052607J

技術名称：アニリン製造技術

規制要点：製造プロセス及び1基当たり4万トン/年未満の反応器ユニット、切換コンデンサー

## 医薬品製造業

番号：052701J

技術名称：薬晶のコルク栓蝋包装プロセス

規制要点：薬晶のコルク栓蝋包装プロセス

## 非金属鉱物製品業

番号：053101J

技術名称：マグネシアカーボン質れんが製造技術

規制要点：ピッチ結合剤を含むマグネシアカーボン質れんが製造技術

番号：053102J

技術名称：耐火材技術

規制要点：製品にクロムまたは酸化クロム成分が含まれている耐火材技術

## 黒色金属製錬及び圧延加工業

番号：053201J

技術名称：コーキング技術

規制要点：5.5M未満のラミングコークス製造技術

番号：053202J

技術名称：製鉄・製鋼・圧延中古設備及び関連技術

規制要点：製鉄・製鋼・圧延中古設備及び関連技術

番号：053203J

技術名称：熱亜鉛めっき技術

規制要点：溶剤法による熱亜鉛めっき技術

番号：053204J

技術名称：窒素・水素雰囲気炉焼き戻し技術

規制要点：窒素・炭素を雰囲気ガスとして使用

番号：053205J

技術名称：水銀整流器伝動制御システム技術

規制要点：水銀整流器伝動制御システム技術

番号：053206J

技術名称：溶鉄炉製鋼技術

規制要点：コールド状態の銑鉄を溶鉄炉で再び溶解し製鋼を行う技術

番号：053207J

技術名称：熱焼結鉍プロセス

規制要点：熱焼結鉍プロセス

### 非鉄金属製錬及び圧延加工業

番号：053301J

技術名称：酸化銅線・棒製造技術

規制要点：銅線インゴット・石炭燃焼加熱・横列式圧延・表面酸化(黒化ともいう)

番号：053302J

技術名称：通常のカーボンインパルプ技術

規制要点：通常のカーボンインパルプ技術

番号：053303J

技術名称：シアン化法黄銅めつき連続作業ライン技術

規制要点：シアン化法黄銅めつき技術

番号：053304J

技術名称：電解アルミニウム製造プロセス

規制要点：自焼成槽による電解アルミニウム製造プロセス

番号：053305J

技術名称：稀土鉍製錬技術

規制要点：各種稀土鉱の製錬技術

番号：053306J

技術名称：鉛製錬技術

規制要点：焼結炉・焼結盤による鉛製錬技術

番号：053307J

技術名称：密閉送風炉による銅製錬技術

規制要点：炉床面積 1.5 m<sup>2</sup>以下の密閉送風炉による銅製錬技術

番号：053308J

技術名称：製錬ガス制酸乾式浄化と高温濃酸洗浄技術

規制要点：製錬ガス制酸乾式浄化と高温濃酸洗浄技術

番号：053309J

技術名称：金鉱選鉱・製錬技術

規制要点：アマルガム法による金抽出プロセス

番号：053310J

技術名称：単一稀土分離・調製技術

規制要点：プロメチウムを除く 16 種の単一稀土元素抽出分離・調整技術

番号：053311J

技術名称：稀土精鉱前処理技術

規制要点：1.混合稀土鉱の選鉱・製錬技術

2.フッ素炭化セリウムの選鉱・製錬技術

3.イオン鉱石の選鉱・製錬技術

## 交通輸送設備製造業

番号：053701J

技術名称：自動車用エンジン技術

規制要点：10当たりの出力が 50KW 未満のガソリンエンジン製造技術、10当たりの出力が 40KW 未満の 30以下のディーゼルオイルエンジン製造技術

## 電気機械及び器材製造業

番号：053901J

技術名称：鉛含有絶縁塗料技術

規制要点：鉛含有絶縁塗料技術

番号：053902J

技術名称：ハロゲン含有銅張積層板技術

規制要点：ハロゲン含有銅張積層板技術

番号：053903J

技術名称：自動車フロン空調システム技術及びアスベスト摩擦材製品技術

規制要点：自動車フロン空調システム技術及びアスベスト摩擦材製品技術

番号：053904J

技術名称：電池製造技術

規制要点：水銀・アルカリ・マンガン含有電池設備及び技術

番号：053905J

技術名称：フロン冷却技術

規制要点：CFCs 物質を冷媒とする冷却技術、冷蔵庫・商業用大型冷蔵庫・コンプレッサー等。

## 「中国輸入禁止・輸入制限技術目録」

### (輸入制限部分)

#### 農 業

番号：050101X

技術名称：複合微生物製剤

規制要点：各種固体・液体発酵菌及び物質を生産する技術

番号：050102X

技術名称：農業分野の遺伝子組み換え応用技術

規制要点：1.遺伝子組み換え動植物（種子・種畜/種禽・水産稚魚）と微生物技術

2.遺伝子組み換え動植物・微生物技術

3.遺伝子組み換え農産物の直接加工技術

#### 食品製造業

番号：051401X

技術名称：発酵生産用遺伝子エンジニアリングによる菌種技術

規制要点：現代バイオ技術によって改良した遺伝子工学菌種・蛋白質工学技術

番号：051402X

技術名称：塩・硝石併産プラント技術

規制要点：塩・硝石併産プラント技術

#### 紡 績 業

番号：051701X

技術名称：梭を用いる織成技術

規制要点：梭を用いる織成技術

番号：051702X



技術名称：捺染技術

規制要点：1.大浴比（生糸・羊毛生地専用捺染機を除く）、電気加熱、熱源及び冷却水を回収利用しない染色・加工技術

2.塩素・次亜塩素晒し及び高含有量のホルムアルデヒドの後処理、有害重金属粒子による染色などを含む染色・加工技術

## 石油加工・コークス製造・核燃料加工業

番号：052501X

技術名称：半再生型リフォーミング技術

規制要点：半再生型リフォーミング技術

## 化学原料及び化学製品製造業

番号：052601X

技術名称：低温低圧アンモニア合成触媒技術

規制要点：Fe<sub>1-x</sub>O 基触媒

番号：052602X

技術名称：無水フタル酸製造技術

規制要点：052607J 以外の技術

番号：052603X

技術名称：リン酸アンモニウム製造プロセス

規制要点：回転ドラムで造粒するリン酸アンモニウム製法技術

番号：052604X

技術名称：リン酸二アンモニウム製造技術

規制要点：系列当たり年産 48 万トン以下のリン酸二アンモニウム製造技術

番号：052605X

技術名称：硫酸製造技術

規制要点：1.系列当たり年産 60 万トン以下で硫黄を原料とする硫酸製造技術

2.系列当たり年産 40 万トン以下で硫化鉄鉱石を原料とする硫酸製造

## 技術

番号：052606X

技術名称：窒素・リン・カリウム製造プロセス

規制要点：尿素窒素・リン・カリウム製造プロセス

番号：052607X

技術名称：顔料製造技術

規制要点：3,3-二塩化ベンジダイン・ベンジダイン型顔料製造技術

番号：052608X

技術名称：トルエン不均化プロセス

規制要点：トルエン不均化プロセス

番号：052609X

技術名称：芳香族炭化水素抽出プラント技術

規制要点：芳香族炭化水素抽出プラント技術

番号：052610X

技術名称：ブタジエン DMF 法抽出プラント技術

規制要点：5 万トン以下のブタジエン DMF 法抽出プラント技術

番号：052611X

技術名称：アクリロニトリルプラント技術

規制要点：ライン当たり年産 6 万トン以下のアクリロニトリルプラント技術

番号：052612X

技術名称：ポリエステルプラント技術

規制要点：ライン当たり年産 15 万トン以下のポリエステルプラント技術

番号：052613X

技術名称：二塩基酸製造プロセス

規制要点：発酵法による長鎖二塩基酸製造プロセス

非金属鉱物製品業

番号：053101X

技術名称：セラミックローラー式連続乾燥・焼成技術

規制要点：焼成温度が 1,300℃未満の技術

番号：053102X

技術名称：セラミック壁床材全自動プレス型抜き技術

規制要点：プレス圧力 4,000 トン未満の技術

### 黒色金属製錬及び圧延加工業

番号：053201X

技術名称：赤鉄鉱選鉱プロセス

規制要点：1.弱磁力ー強磁力ー浮遊選鉱プロセス

2.弱磁力ー強磁力ーマイナスイオン浮遊選鉱プロセス

3.焙焼磁力選鉱プロセス

番号：053202X

技術名称：普通鋼通常スラブ連鋳機技術

規制要点：幅 1,600mm 以下の普通鋼通常スラブ連鋳機技術

番号：053203X

技術名称：赤外線炭素・硫黄分析技術及び原子吸収分析技術

規制要点：赤外線炭素・硫黄分析技術及び原子吸収分析技術

番号：053204X

技術名称：普通鋼角ビレット連鋳機技術

規制要点：注湯断面が 300×300 mm未満の普通鋼角ビレット連鋳機技術

番号：053205X

技術名称：湿式電気集塵器（W-EP）技術

規制要点：湿式電気集塵器（W-EP）（付属品を含む）製造技術

番号：053206X

技術名称：熱延鋼帯スキンパスミル技術

規制要点：機械・油圧・ユーティリティー・電気駆動・自動化システムのハードウェア等の設備と制御ソフトウェア

番号：053207X

技術名称：熱延スラブ加熱炉技術

規制要点：機械・油圧・ユーティリティー・電気駆動・自動化システムのハードウェア等の設備と制御ソフトウェア

番号：053208X

技術名称：熱延帯鋼縦切線技術

規制要点：機械・油圧・ユーティリティー・電気駆動・自動化システムのハードウェア等の設備と制御ソフトウェア

番号：053209X

技術名称：熱延帯鋼薄規格横線技術

規制要点：切断面厚が 12.7 mm未満で、強度ランクが 700Mpa 未満の横切線の機械・油圧・ユーティリティー・電気駆動・自動化システムのハードウェア等の設備と制御ソフトウェア

番号：053210X

技術名称：小型棒材及び線材生産ライン設備技術

規制要点：棒材径 60 mm未満、最大圧延速度 18m/分、線材径 16 mm未満、最大圧延速度 90m/分未満の炭素鋼及び低合金鋼製造技術（棒材及び線材梱包機・加熱冷却制御技術及び主圧延機の交流インバータ駆動装置を除く）

番号：053211X

技術名称：棒線材圧延機ランスストップ式フライングカッター制御システム

規制要点：制御装置、応用ソフトウェア

番号：053212X

技術名称：棒線材圧延機基礎自動化制御システム

規制要点：制御システムインテグレート、応用ソフトウェア

番号：053213X

技術名称：冷間引抜機技術

規制要点：冷間引抜機技術

番号：053214X

技術名称：パイプ溶接ユニット技術

規制要点：14 インチ以下の普通高周波パイプ溶接機ユニット技術

番号：053215X

技術名称：連続熱亜鉛めっきユニット技術

規制要点：15 万 t/a 以下の連続熱亜鉛めっきユニット技術（溶接機・亜鉛鍋・エアナイフ・仕上機・矯正機・全自動梱包機等の設備は単体での導入可）

番号：053216X

技術名称：加熱炉気化冷却技術

規制要点：1.ウォーキングビーム式加熱炉気化冷却技術  
2.プッシャー式加熱炉気化冷却技術

番号：053217X

技術名称：中・低規格無方向性電磁鋼製造技術

規制要点：50A470 以下の低規格無方向性電磁鋼製造技術

番号：053218X

技術名称：冷間圧延中・低規格無方向性珪素鋼製造技術

規制要点：1.プッシュ・プル式酸洗技術  
2.剪断/包装技術（縁切機・梱包機は単体での導入可）

## 非鉄金属製錬及び圧延加工業

番号：053301X

技術名称：原鋳・精鋳の予備酸化技術

規制要点：1.原鋳焙焼技術（沸騰・富酸素・多段・固化等の焙焼技術を含む）  
2.加圧酸化技術（常圧以上の前処理技術を含む）  
3.細菌予備酸化（細菌を使用した浸出・予備酸化等の技術を含む）

番号：053302X

技術名称：ダイアスポア・ボーキサイト鋳石を原料にしたアルミナ製造プロセス

ス

規制要点：ダイアスポア・ボーキサイト鉱石を原料にしたバイヤー法によるアルミナ製造プロセス

番号：053303X

技術名称：350kA 予備焙焼アルミニウム電解槽による電解プロセス

規制要点：電流強度の等級が 350kA 以下の予備焙焼アルミニウム電解槽プロセス及び製造技術（但し、制御ソフトウェア技術は除く）

番号：053304X

技術名称：1600 トン以下の押出機及び押出技術

規制要点：1600 トン以下の押出機及び押出技術

番号：053305X

技術名称：350kA 以下の予備焙焼アルミニウム電解槽の設計及び製造技術

規制要点：電解槽の構造設計・製造技術（母線の配置方式と陽極引き上げシステムを含む）

## 汎用設備製造業

番号：053501X

技術名称：石油燃焼ボイラー製造技術

規制要点：ボイラー本体の製造技術

番号：053502X

技術名称：一般バタフライバルブの設計と製造技術（口径 1040mm 以下）

規制要点：中心軸型・二重偏心型・三重偏心型、ソフトシール及びメタルシール技術、大口径の緩閉型バタフライバルブ技術

番号：053503X

技術名称：小口径精密鋳造バルブの設計と製造技術（2 インチ以下）

規制要点：精密鋳造バルブ（炭素鋼・合金鋼・耐酸鋼のボールバルブの設計と製造技術を含む）

番号：053504X

技術名称：一般スチームトラップの設計と製造技術

規制要点：バイメタル型・鐘型フロート式スチームトラップの設計と製造技術

番号：053505X

技術名称：一般高・中圧鋳鋼バルブの設計と製造技術

規制要点：一般高・中圧鋳鋼バルブ（炭素鋼・合金鋼バルブの設計と製造技術を含む）

番号：053506X

技術名称：通常用途の遠心分離機の設計・製造・応用技術

規制要点：通常用途の三脚懸垂式・ブレード式（サイフォン）遠心分離機の製造及び応用技術

## 専用設備製造業

番号：053601X

技術名称：電気炉（EAF）自動制御システムのプラント技術

規制要点：以下の電気炉（EAF）自動化制御システムのハードウェア・ソフトウェアのプラント技術

- 1.電気炉のインテリジェント電極調節器
- 2.電気炉の電極昇降調節システム技術
- 3.電気炉本体設備の制御技術（油圧系・高圧系、冷却水系・アルゴンガス吹き込み系・温度測定用サンプリングガン・アルゴンガス上吹きランス系・取瓶の制御）
- 4.ワイヤーフィーダーシステム制御技術
- 5.電気炉の合金添加システム制御技術
- 6.電気炉の集塵システム制御技術
- 7.プロセスレベルの自動化システム
- 8.プロセス最適化モデル

番号：053602X

技術名称：回転切断式定尺切断機技術

規制要点：1.設備の設計・製造技術  
2.電気制御の設計及び製作技術

番号：053603X

技術名称：回転切断式両端切断機（3軸3偏心）技術

規制要点：1.設備の設計・製造技術  
2.電気制御の設計及び製作技術

番号：053604X

技術名称：中小型トラクター製造技術

規制要点：44kW以下のトラクター製造技術、後輪の動力出力軸・油圧サスペンション機構・機械式ステアリングしかなく、前進変速段数が10段未満で、かつトランスミッションにはスリーブまたはシンクロメッシュ機構或いは遊星歯車機構がなく、運転室がない。

番号：053605X

技術名称：種子加工機械技術

規制要点：1時間当たりの生産能力が5トン以下の種子加工プラント設備技術

番号：053606X

技術名称：飼料押出膨張機ユニット設備技術

規制要点：飼料押出膨張設備全体の技術、飼料乾式押出膨張機ユニット技術、飼料湿式押出膨張機ユニット技術及び製造技術

番号：053607X

技術名称：高速試作加工(RP&M)またはNC制御技術をベースにした高速かつ経済的な金型技術

規制要点：RPMを利用してサンプル用金型を製作。従来の高速かつ経済的な金型技術を採用してコピー方式でビスマス・錫合金の金型を鋳造。NC制御方式によって亜鉛合金金型を直接加工。

番号：053608X

技術名称：冷間プレス金型の設計と製造技術

規制要点：電器チップ・モーターコア・エアコン用ラジエーター・電子銃部品・電子/コンピュータ部品・リードフレーム部品等のプレス成型技術

番号：053609X

技術名称：プラスチック金型の設計と製造技術



規制要点：家電類の金型・自動車内装部品の金型の設計と製造技術

## 交通運輸設備製造業

番号：053701X

技術名称：自動車エンジン技術

規制要点：10当たりの出力が30KW未満で、30以上のディーゼルエンジンの製造技術

## 電気機械及び器材製造業

番号：053901X

技術名称：ガス絶縁開閉装置(GIS)及び各種遮断器(GCB)の設計・製造技術

規制要点：電圧等級が交流550kV以下のガス絶縁開閉装置(GIS)と各種遮断器(GCB)の設計・製造技術

番号：053902X

技術名称：湿式成型セラミック碍子製造技術

規制要点：500kV以下の湿式成型による棒型・懸垂式・空心セラミック碍子の製造技術

番号：053903X

技術名称：中小出力内燃機発電ユニット及び技術

規制要点：中小出力内燃機発電ユニットプラント製品及びそれに付帯する発動機・発電機・制御盤等の製品及び技術

番号：053904X

技術名称：発電機製造技術

規制要点：1.200～300MW空冷内冷発電機製造技術

2.700MW級以下の容量の混流式タービン発電機ユニット技術

3.大型貫流式タービン発電ユニット技術

4.700MW級以下の容量の水冷及び水素冷却タービン発電機技術

5.200MW以下の空冷タービン発電機の設計・製造技術

番号：053905X

技術名称：高エネルギー消費家電製品製造技術

規制要点：高エネルギー消費家電製品製造技術

番号：053906X

技術名称：電池製造設備と技術

規制要点：1.普通亜鉛マンガン電池の製造設備と技術

2.普通開口式鉛蓄電池の製造設備と技術

3.Ni-Cd 電池の製造設備と技術

番号：053907X

技術名称：大型ガスタービン（Fクラス）技術

規制要点：大型ガスタービン（Fクラス）技術の中の空気圧縮機・燃焼室・ター

ビン部品の製造及び組み立て技術

番号：053908X

技術名称：600MW以下の通常亜臨界ボイラー及び補助機械技術

規制要点：1.ボイラーの熱エネルギー性能の設計と水循環系の設計

2.ボイラーの製造及び運転制御技術

3.燃焼系の設計

番号：053909X

技術名称：300MW以下の循環流動床ボイラー（CFB）技術

規制要点：1.CFBボイラーの主循環回路系統の設計

2.石炭供給・灰除去等のコア設備の設計

3.製造及び運転制御技術

番号：053910X

技術名称：変圧器・抵抗器類の技術

規制要点：電圧等級が750kV級以下の交流電気用の変圧器・抵抗器の技術

番号：053911X

技術名称：コンバータステーションシステムの研究とプラント設計、システムシミュレーション技術

規制要点：電圧等級が±500kV以下の超高压直流送電用コンバータステーション設備システムの研究及びプラント設計方法、システムシミュレーション技術のモデリング及びシミュレーション方法

## 計測器及び文化・事務用機械製造業

番号：054101X

技術名称：民生用電気メーター・水メーター・ガスメーター製造技術

規制要点：1.民生用メカトロニクス単相電気メーター製造技術  
2.民生用乾式・湿式アナログ水道メーター製造技術  
3.各種原理を応用した民生用ガスメーター製造技術

番号：054102X

技術名称：単一組成ガス分析器技術

規制要点：赤外線・紫外線・スペクトル法・熱磁力・熱伝導・電気化学等の原理を利用し、CO・CO<sub>2</sub>・SO<sub>2</sub>・H<sub>2</sub>・O<sub>2</sub>等の単一組成の含有量を測定する分析器の設計・製造技術

番号：054103X

技術名称：デジタル及び従来型カラー写真引伸ばし設備製造技術

規制要点：1.画像デジタル化処理技術  
2.加色法ライトボックス製造技術  
3.カラー写真現像プリント技術

番号：054104X

技術名称：製版印刷機（謄写版印刷機）製造技術

規制要点：1.精密機械加工技術  
2.印刷技術

番号：054105X

技術名称：シュレッダー製造技術

規制要点：1.精密機械加工製造技術  
2.金型加工技術

番号：054106X

技術名称：真空脱気装置(VD)自動制御システムのプラント技術

規制要点：真空脱気装置(VD)自動制御システムのハードウェア/ソフトウェアのプラント技術  
1.真空システム制御技術  
2.真空脱気炉本体設備の制御技術（油圧系・灌漑車・タンクローリー・

- 冷却水系・アルゴンガス吹き込み系・蒸気系の制御)
- 3.ワイヤーフィーダー系の制御技術
  - 4.真空脱気炉合金原料供給系の制御技術
  - 5.真空脱気炉集塵システムの制御技術
  - 6.プロセスレベルの自動化システム
  - 7.各種プロセス最適化モデル

## 電力・熱力の生産及び供給業

番号：054401X

技術名称：超臨界発電技術

規制要点：超臨界発電ユニット及び付帯補助設備の製造技術

番号：054402X

技術名称：亜臨界発電ユニットの設計・製造技術

規制要点：亜臨界発電ユニット（600MW クラス以下）の発電装置及び付帯補助設備の設計・製造

番号：054403X

技術名称：典型的な湿式石灰石－石膏法排煙脱硫技術

規制要点：石灰石－石膏法の設計技術（一部コア設備の設計と製造技術は除く）

## 銀行業

番号：056801X

技術名称：人民元紙幣用の偽造防止印刷技術・プロセス

規制要点：人民元紙幣用の偽造防止印刷技術・プロセス

## 環境管理業

番号：058001X

技術名称：汎用（通常）電気集塵及び給電用電源の製造技術

規制要点：1.通常電気集塵機の基板配線、振動装置等の製造ライン技術

## 2.通常可変電圧電源の製造技術

番号：058002X

技術名称：火力発電所の石灰石—石膏法、循環流動床法排煙脱硫プロセス

規制要点：1.石灰石—石膏法排煙脱硫プロセス

2.循環流動床法煙脱硫プロセス

番号：058003X

技術名称：通常の汚水処理技術

規制要点：1.通常の活性汚泥法・生物膜法・嫌気生物法による「泥Ⅰ・Ⅱ級」の  
汚水処理プロセス

2.通常の化学法・物理法汚水処理プロセス

番号：058004X

技術名称：生活ゴミの好気性生物処理(堆肥)プロセス

規制要点：1.通常の好気性生物処理(堆肥)プロセス、攪拌機・破砕設備等の  
コア設備の製造技術は除く

2.混合生活ゴミ堆肥技術

3.生活ゴミの「汚染ゼロ」処理技術

番号：058005X

技術名称：大負荷減衰スプリング振動絶縁の減衰技術

規制要点：大負荷減衰スプリング振動絶縁の減衰技術

## 輸入禁止・輸入制限技術の参考原則

### 1. 輸入禁止技術の参考原則

- (1) 輸入後に中国の国家安全または社会の公共道徳に危害をもたらす技術。
- (2) 輸入後に人の健康または安全に深刻な影響を及ぼす技術、動植物の生命または健康に深刻な影響を及ぼす技術、中国の生態環境を破壊する技術。
- (3) 輸入後に中国の社会の公共利益に深刻な影響をもたらす技術。
- (4) 国の法律・行政法規の規定に従い淘汰された製造プロセス。
- (5) 法律・行政法規の規定に基づき輸入禁止を要するその他の技術。
- (6) 中国が締結または参加している国際条約・国際協定の規定に基づき輸入禁止を要する技術。

### 2. 輸入制限技術の参考原則

- (1) 輸入後に国家安全、公共利益または公共道徳に悪影響をもたらす技術。
- (2) 輸入後に人の健康または安全に一定の影響を及ぼす技術、動植物の生命または健康に一定の影響を及ぼす技術、中国の生態環境に悪影響を及ぼす技術。
- (3) 国内の特定産業の確立またはその確立を加速するために輸入制限を要する技術。
- (4) 国の国際金融における地位及び国際収支バランスを保障するために制限を要する技術。
- (5) 国の法律・行政法規の規定に基づき産業政策に合致していない技術。
- (6) 法律・行政法規の規定に基づき輸入制限を要するその他の技術。
- (7) 中国が締結または参加している国際条約・国際協定の規定に基づき輸入制限を要する技術。