



การเตรียมความพร้อมการขอรับใบอนุญาต มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร

➡ เล่ม 1 พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต
พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน มอก. 655 เล่ม 1-2553

➡ เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอนเนต พอลิแอมไนด์ และพอลิเมทิลเม
ทาครีเลต มอก. 655 เล่ม 2-2554

➡ เล่ม 3 อะครีโลไนไทรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะครีโลไนไทรล์
มอก. 655 เล่ม 3-2554

ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ

➡ เล่ม 1 สำหรับการอุ่น มอก. 2493 เล่ม 1-2554

➡ เล่ม 2 สำหรับการอุ่นครั้งเดียว มอก. 2493 เล่ม 2-2556



วัตถุประสงค์

01

การเตรียมความพร้อมการขอรับใบอนุญาตมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร (มอก.655 เล่ม 1, 2 และ 3) และ
ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ (มอก.2493 เล่ม 1 และ 2)

02

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

03

การตรวจติดตามผลภายหลังได้รับใบอนุญาต



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร



หน้า ๑๒
เล่ม ๑๓๙ ตอนที่ ๒๑ ก ราชกิจจานุเบกษา ๘ เมษายน ๒๕๖๕



กฎกระทรวง

กำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติก
สำหรับอาหารต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
พ.ศ. ๒๕๖๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๗ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๖๒ และมาตรา ๕๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดสองร้อยเจ็ดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหารต้องเป็นไปตามมาตรฐานใดมาตรฐานหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(๑) มาตรฐานเลขที่ มอก. ๖๕๕ เล่ม ๑ - ๒๕๕๓ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๒๒๕ (พ.ศ. ๒๕๕๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม ๑ พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิมัลลิสเพนทิน ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๓

(๒) มาตรฐานเลขที่ มอก. ๖๕๕ เล่ม ๒ - ๒๕๕๔ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๓๖๖ (พ.ศ. ๒๕๕๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม ๒ พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอเนต พอลิเอไมด์ และพอลิมัลลิสเพนทาคริลเลต ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

หน้า ๑๓
เล่ม ๑๓๙ ตอนที่ ๒๑ ก ราชกิจจานุเบกษา ๘ เมษายน ๒๕๖๕

(๓) มาตรฐานเลขที่ มอก. ๖๕๕ เล่ม ๓ - ๒๕๕๔ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๓๖๗ (พ.ศ. ๒๕๕๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม ๓ อะครีโลไนไทรล์ - บิวทอะไดอิน - สไตรีน และสไตรีน - อะครีโลไนไทรล์ ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕
สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

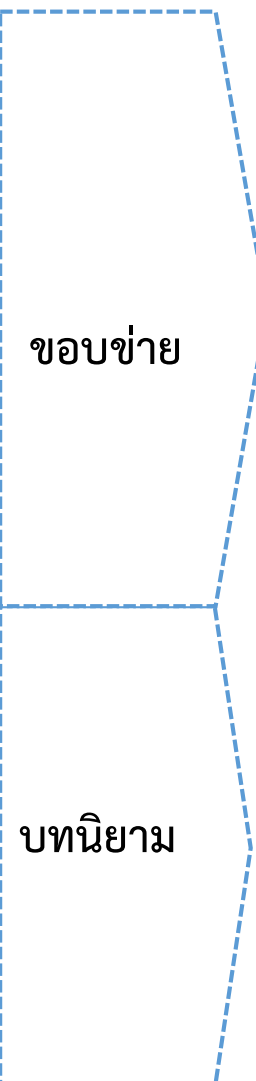
หน้า ๑๔
เล่ม ๑๓๙ ตอนที่ ๒๑ ก ราชกิจจานุเบกษา ๘ เมษายน ๒๕๖๕






หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ เนื่องจากผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหารที่วางจำหน่ายในท้องตลาดมีปริมาณสารตกค้างที่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภค จึงจำเป็นต้องควบคุมผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว เพื่อความปลอดภัยและป้องกันความเสียหายอันอาจจะเกิดแก่ประชาชน กิจการอุตสาหกรรม และเศรษฐกิจของประเทศ ในการนี้ ได้มีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๒๒๕ (พ.ศ. ๒๕๕๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม ๑ พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิมัลลิสเพนทิน ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๓๖๖ (พ.ศ. ๒๕๕๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม ๒ พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอเนต พอลิเอไมด์ และพอลิมัลลิสเพนทาคริลเลต ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๓๖๗ (พ.ศ. ๒๕๕๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม ๓ อะครีโลไนไทรล์ - บิวทอะไดอิน - สไตรีน และสไตรีน - อะครีโลไนไทรล์ ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และได้มีการดำเนินการจัดให้มีการรับฟังความคิดเห็นของตัวแทนของกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องครบถ้วนตามความในมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๖๒ แล้ว สมควรกำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหารต้องเป็นไปตามมาตรฐาน จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้



ดาวน์โหลดเอกสาร

ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด 270 วันนับแต่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา
ซึ่งมีผลบังคับใช้วันที่ 3 มกราคม 2566



มอก. 655 เล่ม 1-2553	มอก. 655 เล่ม 2-2554	มอก. 655 เล่ม 3-2554
<p> ครอบคลุมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกที่สัมผัสอาหาร <u>ทำจากวัสดุเดี่ยว ผสม ชั้นเดี่ยว หรือหลายชั้น</u> สำหรับใช้เตรียม เก็บ หรือบริโภคอาหาร รวมถึงส่วนประกอบของภาชนะที่สัมผัสอาหาร เช่น ฝา ช่องแบ่ง หรือฝาในสำหรับริน มีทั้งแบบใช้ครั้งเดียวและแบบใช้ซ้ำได้</p>		<p> ครอบคลุมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกที่สัมผัสอาหาร <u>ทำจากอะครีโลไนไตรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน-อะครีโลไนไตรล์</u> สำหรับใช้เตรียม เก็บ หรือบริโภคอาหาร รวมถึงส่วนประกอบของภาชนะที่สัมผัสอาหาร เช่น ฝา ช่องแบ่ง หรือฝาในสำหรับริน มีทั้งแบบใช้ครั้งเดียวและแบบใช้ซ้ำได้</p>
<p> ไม่ครอบคลุม ภาชนะและ/หรือเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหารที่ประกาศกำหนดเป็นมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้แล้ว</p>		
<p> วัสดุเดี่ยว หมายถึง พอลิเมอร์ที่ได้จากมอนอเมอร์ (หรือที่เรียกอีกชื่อว่าหน่วยซ้ำ) ชนิดเดียวกันทำปฏิกิริยากัน</p> <p> วัสดุผสม หมายถึง พอลิเมอร์ร่วมซึ่งประกอบด้วยมอนอเมอร์มากกว่า 1 ชนิดทำปฏิกิริยากันหรือพอลิเมอร์ต่างชนิดผสมกัน</p>		

ไม่เข้าข่าย

1. ภาชนะและ/หรือเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหารที่ประกาศกำหนดเป็นมาตรฐานไว้แล้ว



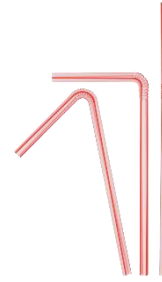
มอก. 653-2554

ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุนม



มอก. 654-2554

ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุน้ำมันและไขมัน



มอก. 776-2552

หลอดพลาสติก



มอก. 997-2554

ภาชนะบรรจุอาหารที่มีกรดอินทรีย์



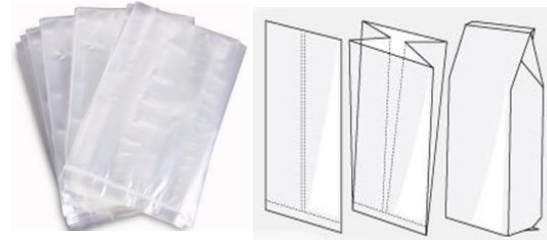
มอก. 998-2553

ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุน้ำบริโภค



มอก. 1002-2553

กระติกน้ำพลาสติก



มอก. 1027-2553

ถุงพลาสติกสำหรับบรรจุอาหาร



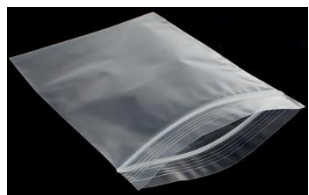
มอก. 1116-2535

ถุงพลาสติกหิ้วรูปตัวยู



มอก. 1181-2536

ขวดนมพลาสติก



มอก. 1254-2537

ถุงพลาสติกแบบกดปิด



มอก. 2373-2551

ลังพลาสติกสำหรับบรรจุผัก



มอก. 1136-2559

ฟิล์มยืดหุ้มห่ออาหาร



มอก. 2490-2554

ฟิล์มพลาสติกสำหรับอาหารที่มีกรดอินทรีย์และน้ำบริโภค

ไม่เข้าข่าย (ต่อ)

1. ภาชนะและ/หรือเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหารที่ประกาศกำหนดเป็นมาตรฐานไว้แล้ว



มอก. 2491-2554

ฟิล์มพลาสติกสำหรับนมฯ



มอก. 2492-2554

ฟิล์มพลาสติกสำหรับน้ำมันและไขมันฯ



มอก. 2504-2553

กระสอบพลาสติกสำหรับบรรจุอาหาร



มอก. 2568-2555

ถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : รูปตัวยู



มอก. 2569-2555

ถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด



มอก. 3021-2563

ฟิล์มและถุงพลาสติกสำหรับยืดอายุผักฯ



มอก. 3022-2563

ถุงพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับอุ่น
ในไมโครเวฟ



มอก. 2884 เล่ม 1-2560

ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติก
สลายตัวได้แบบใช้ครั้งเดียวสำหรับ
อาหาร เล่ม 1 พอลิเอทิลีนแอสิด



มอก. 2921-2562

ภาชนะและเครื่องใช้เมลามีน-ฟอร์แมลดีไฮด์ ยูเรีย-ฟอร์แมลดีไฮด์
และเมลามีน-ยูเรีย-ฟอร์แมลดีไฮด์ สำหรับอาหาร: เฉพาะด้านความ
ปลอดภัย



มอก. 685 เล่ม 1-2562

ของเล่น

ไม่เข้าข่าย (ต่อ)

2. ซองหรือถุง เช่น ซองบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ถุงใส่ขนม ที่ทำจากพลาสติก ไม่เข้าข่าย มอก. 655



3. ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารที่บรรจุอาหารสำเร็จในโรงงาน ไม่เข้าข่าย มอก. 655 เนื่องจากอยู่ในการกำกับดูแลของ อย. และเป็นโรงงานอาหาร



4. กรณีพลาสติกพลาสติกที่สัมผัสอาหาร ที่เป็นชิ้นส่วนในอุปกรณ์/เครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น



กรณีชิ้นส่วนภาชนะ/เครื่องใช้สัมผัสอาหารที่นำเข้ามาพร้อมกับอุปกรณ์/เครื่องใช้ไฟฟ้าและจำหน่ายเป็นชุด **ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาต**

กรณีชิ้นส่วนภาชนะ/เครื่องใช้สัมผัสอาหารที่ใช้ได้ด้วยตัวเองและนำเข้ามาจำหน่ายแยก หรือเป็นอะไหล่ เช่น ทัพพี ถ้วย **เข้าข่ายต้องขออนุญาต**

5. กรณีพลาสติกพลาสติกที่สัมผัสอาหาร เช่น ฝา ซึ่งเป็นสินค้าที่ขายร่วมกับภาชนะอื่น



(นำเข้า)

กรณีนำเข้ามาจำหน่ายเป็นชุดร่วมกับภาชนะที่เป็นวัสดุอื่น **ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาต**

กรณี นำฝาพลาสติกเข้ามาจำหน่ายอย่างเดียว **เข้าข่ายต้องขออนุญาต**

(ทำ)

โรงผลิตพลาสติกฝาเพื่อจำหน่าย **เข้าข่ายต้องขออนุญาต**
















โรงผลิตฝาและชิ้นรูปวัสดุอื่นในทีเดียวกัน (สายการผลิตฝา) **เข้าข่ายต้องขออนุญาต**



ประเภท
ชนิด
และตัวย่อ

มอก. 655 เล่ม 1-2553	มอก. 655 เล่ม 2-2554	มอก. 655 เล่ม 3-2554
<p>☞ แบ่งตามลักษณะการใช้งาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.ประเภททนความร้อน (ทนอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 100 °C) 2.ประเภทธรรมดา (ทนอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 60 °C) 3.ประเภททนความเย็น (ทนอุณหภูมิได้ถึง -10 °C หรือต่ำกว่า) 	<p>☞ แบ่งตามลักษณะการใช้งาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.ประเภททนความร้อน (ทนอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 100 °C) 2.ประเภทธรรมดา (ทนอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 60 °C) 	<p>☞ แบ่งตามลักษณะการใช้งาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.ประเภททนความร้อน (ทนอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 100 °C) 2.ประเภทธรรมดา (ทนอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 60 °C)
<p>☞ ภาชนะพลาสติกแต่ละประเภท แบ่งตามชนิดของพลาสติกที่ใช้ทำ(เฉพาะชั้นสัมผัสอาหาร) ได้ ดังนี้</p> <p>พอลิเอทิลีน (polyethylene, PE) พอลิพรอพิลีน (polypropylene, PP) พอลิสไตรีน (polystyrene, PS) พอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (poly(ethyleneterephthalate), PET) พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (poly(vinyl alcohol), PVAL) พอลิเมทิลเพนทีน (poly(methyl pentene), PMP)</p>	<p>☞ ภาชนะพลาสติกแต่ละประเภท แบ่งตามชนิดของพลาสติกที่ใช้ทำ (เฉพาะชั้นสัมผัสอาหาร) ได้ ดังนี้</p> <p>พอลิไวนิลคลอไรด์ (poly(vinyl chloride), PVC) พอลิคาร์บอเนต (polycarbonate, PC) พอลิแอมไนด์ (polyamide, PA) พอลิเมทิลเมทาคริเลต (poly(methyl methacrylate), PMMA)</p>	<p>ภาชนะพลาสติก มี 2 ชนิด ดังนี้</p> <p>อะคริโลไนไทรล์-บิวทาไดเอน-สไตรีน (acrylonitrile-butadiene-styrene, ABS) สไตรีน-อะคริโลไนไทรล์ (styrene-acrylonitrile, SAN)</p>

คุณลักษณะ
ที่ต้องการ

มอก. 655 เล่ม 1-2553	มอก. 655 เล่ม 2-2554	มอก. 655 เล่ม 3-2554
<p> ลักษณะทั่วไป</p> <p> ความทนอุณหภูมิ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความทนอุณหภูมิตามประเภทพลาสติก - ความทนอุณหภูมิที่การใช้งาน <p> กลิ่นและรส (ยกเว้นเครื่องใช้พลาสติก)</p> <p> ความทนแรงกระแทก (เฉพาะแบบใช้ซ้ำได้) (ยกเว้นเครื่องใช้พลาสติก)</p> <p> คุณลักษณะด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - สี - สีผสมในพลาสติกที่ละลายออกมา - ปริมาณสารที่ละลายออกมา (เฉพาะชั้นสัมผัสอาหาร) - โลหะและสารอินทรีย์ในพลาสติก 	<p> ลักษณะทั่วไป</p> <p> ความทนอุณหภูมิ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความทนอุณหภูมิตามประเภทพลาสติก - ความทนอุณหภูมิที่การใช้งาน <p> กลิ่นและรส (ยกเว้นเครื่องใช้พลาสติก)</p> <p> ความทนแรงกระแทก (เฉพาะแบบใช้ซ้ำได้) (ยกเว้นเครื่องใช้พลาสติก)</p> <p> คุณลักษณะด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - สี - สีผสมในพลาสติกที่ละลายออกมา - ปริมาณสารที่ละลายออกมา (เฉพาะชั้นสัมผัสอาหาร) - โลหะและสารอินทรีย์ในพลาสติก 	<p> ลักษณะทั่วไป</p> <p> กลิ่นและรส (ยกเว้นเครื่องใช้พลาสติก)</p> <p> ความทนอุณหภูมิที่อุณหภูมิใช้งาน</p> <p> ความทนแรงกระแทก (ยกเว้นเครื่องใช้พลาสติก)</p> <p> คุณลักษณะด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - สี - สีผสมในพลาสติกที่ละลายออกมา - ปริมาณสารที่ละลายออกมา (เฉพาะชั้นสัมผัสอาหาร) - โลหะและสารอินทรีย์ในพลาสติก



หลักเกณฑ์เฉพาะในตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและ
เครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1 พอลิเอ
ทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีน
เทรฟเทเลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิ
เมทิลเพนทีน

มอก. 655 เล่ม 1-2553

ฉบับลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2561



ดาวนโหลดเอกสาร



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1
พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟเทเลต
พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 1-2553



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1
พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟเทเลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 1-2553

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกระเบียบประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้
พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1 พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟเทเลต พอลิไวนิล
แอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 1-2553 ฉบับลงวันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ.
๒๕๕๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้
พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1 พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟเทเลต พอลิไวนิล
แอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 1-2553 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร



มอก. 655 เล่ม 1-2553



ข้อ 3 โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการขึ้นรูป



ข้อ 5 การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
- รายงานตรวจโรงงาน (โดย สมอ. หรือ IB)



ข้อ 6 การจำแนกผลิตภัณฑ์ จำแนกตาม
- ประเภท
- ชนิด
- แบบ



ข้อ 6.2 การเก็บตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดของพลาสติก ต่อแบบ
- ประกอบด้วย ภาชนะเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
จำนวนไม่น้อยกว่า 43 หน่วย



ข้อ 6.3.2 เครื่องมือทดสอบ ณ โรงงานผู้ผลิต
- ลักษณะทั่วไป
- ความทนอุณหภูมิ

ดูได้จาก มอก. 655



ข้อ 7 การแสดงเครื่องหมายและฉลาก

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1
พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 1-2553

- ขอข่า**
เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจสอบระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- การยื่นคำขอ**
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขออนุญาต เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้
2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)** นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
- รูปแบบการอนุญาต** มี 1 แบบ ดังนี้
อนุญาตทั่วไป
- การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**
ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**
กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	แบบ
- ทนความร้อน - ชนวนตา - ทนความเย็น	- พอลิเอทิลีน (PE) - พอลิพรอพิลีน (PP) - พอลิสไตรีน (PS) - พอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต (PET) - พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ (PVAL) - พอลิเมทิลเพนทีน (PMP)	- ใช้ครั้งเดียว - ใช้ซ้ำได้

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดของพลาสติก ต่อแบบ กรณียื่นขอชนิดของพลาสติก แบบเดียวกัน และผลิตภัณฑ์ประเภทการใช้งานครอบคลุมทั้ง 2 หรือ 3 ประเภท ในคราวเดียวกัน เก็บตัวอย่างทุกประเภททดสอบรายการความทนอุณหภูมิสำหรับรายการอื่นใช้ผลทดสอบร่วม
- ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร จำนวนไม่น้อยกว่า 43 หน่วย

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
(1) ลักษณะทั่วไป
(2) ความทนอุณหภูมิ

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

- การออกใบอนุญาต**
การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาต ประเภททนความร้อน ชนิดพอลิเอทิลีน (PE) แบบใช้ครั้งเดียว
- การตรวจติดตามผล**
สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป
- เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ**
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด




หลักเกณฑ์เฉพาะในตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอเนต
พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต
มอก. 655 เล่ม 2-2554

ฉบับลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2561




ดาวน์โหลดเอกสาร



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2
พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอเนต พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 2-2554



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอเนต พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 2-2554

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้
พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอเนต พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 2-2554 ฉบับลงวันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๕ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะใน
การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์
พอลิคาร์บอเนต พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 2-2554 ดังรายละเอียด
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)
รองเลขาธิการ รักษาการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร



มอก. 655 เล่ม 2-2554



ข้อ 3 โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการขึ้นรูป



ข้อ 5 การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
- รายงานตรวจโรงงาน (โดย สมอ. หรือ IB)



ข้อ 6 การจำแนกผลิตภัณฑ์ จำแนกตาม
- ประเภท
- ชนิด
- แบบ



ข้อ 6.2 การเก็บตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดของพลาสติก ต่อแบบ
- ประกอบด้วย ภาชนะเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
จำนวน 39 หน่วย



ข้อ 6.3.2 เครื่องมือทดสอบ ณ โรงงานผู้ผลิต
- ลักษณะทั่วไป
- ความทนอุณหภูมิ

ดูได้จาก มอก. 655



ข้อ 7 การแสดงเครื่องหมายและฉลาก

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอเนต พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาครีเลต
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 2-2554

- ข้อ 3 ขอบข่าย**
เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ข้อ 4 การยื่นคำขอ**
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้
2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้อินใบอนุญาตแล้ว
- ข้อ 5 โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)** นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
- ข้อ 6 รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้**
อนุญาตทั่วไป
- ข้อ 7 การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**
ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- ข้อ 8 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**
กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	แบบ
- ทนความร้อน	- พอลิไวนิลคลอไรด์ (PVC)	- ใช้ได้ครั้งเดียว
- ธรรมดา	- พอลิคาร์บอเนต (PC)	- ใช้ซ้ำได้
- ทนความเย็น	- พอลิเอไมด์ (PA) - พอลิเมทิลเมทาครีเลต (PMMA)	

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อแบบ
กรณียื่นขอชนิดของพลาสติก แบบเดียวกัน และผลิตภัณฑ์ระบุประเภทการใช้งานครอบคลุมทั้ง 2 หรือ 3 ประเภท ในคราวเดียวกัน เก็บตัวอย่างทุกประเภททดสอบรายการความทนอุณหภูมิ สำหรับรายการอื่นใช้ผลทดสอบร่วม

(2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร จำนวน 39 หน่วย

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกระยะ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ลักษณะทั่วไป
- (2) ความทนอุณหภูมิ

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ.กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาต ประเภททนความร้อน ชนิดพอลิไวนิลคลอไรด์ (PVC) แบบใช้ได้ครั้งเดียว

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด




หลักเกณฑ์เฉพาะในตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 3 อะครีโลไนไทรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน
และสไตรีน-อะครีโลไนไทรล์

มอก.655 เล่ม 3-2554

ฉบับลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2565



ดาวนโหลดเอกสาร



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 3 อะครีโลไนไทรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะครีโลไนไทรล์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 655 เล่ม 3-2554

R0655 เล่ม 3-2554(01)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 3 อะครีโลไนไทรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะครีโลไนไทรล์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 655 เล่ม 3-2554

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์และมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 3 อะครีโลไนไทรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะครีโลไนไทรล์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 655 เล่ม 3-2554 ฉบับลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะ
ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 3
อะครีโลไนไทรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะครีโลไนไทรล์ ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายเอกนิติ รมยานนท์)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

R0655 เล่ม 3-2554(01)

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร



มอก. 655 เล่ม 3-2554



ข้อ 2 โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการขึ้นรูป



ข้อ 3 การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
- รายงานตรวจโรงงาน (โดย สมอ. หรือ IB)



ข้อ 4 การจำแนกผลิตภัณฑ์ จำแนกตาม
- ประเภท
- ชนิดพลาสติก



ข้อ 4.2 การเก็บตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดของพลาสติก
- ประกอบด้วย ภาชนะเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
จำนวน 29 หน่วย



ข้อ 6.3.2 เครื่องมือทดสอบ ณ โรงงานผู้ผลิต
- ความทนอุณหภูมิที่อุณหภูมิใช้งาน
- ความคงทนของสีที่ใช้พิมพ์ (ถ้ามี)
- ความคงทนของสีที่ใช้พ่นหรือเคลือบบนผิว

พลาสติก(ถ้ามี)



ข้อ 7 การแสดงเครื่องหมายและฉลาก

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 3 อะครีโลไนไตรล์-บิวเทไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะครีโลไนไตรล์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 655 เล่ม 3-2554

- การยื่นคำขอ
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้
1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับ
ใบอนุญาตแล้ว
- โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี
กระบวนการขึ้นรูป เป็นผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
- การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือ
หน่วยตรวจ
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด
- ทนความร้อน	- อะครีโลไนไตรล์-บิวเทไดอิน-สไตรีน (ABS)
- ธรรมดา	- สไตรีน-อะครีโลไนไตรล์ (SAN)

- การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด โดยกรณีที่มีการพิมพ์สี หรือพ่นสี หรือเคลือบสี ให้
เลือกเก็บที่มีการพิมพ์สี หรือพ่นสี หรือเคลือบสี เป็นตัวแทน
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ภาชนะหรือเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร จำนวน 29
หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ
กรณียื่นขอทั้ง 2 ประเภท และชนิดพลาสติกเดียวกัน ในคราวเดียวกัน ให้ใช้ผลทดสอบ
ร่วมกันได้ ยกเว้นรายการทนอุณหภูมิ
- ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของ
มาตรฐาน ดังนี้
4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
(1) ความทนอุณหภูมิที่อุณหภูมิใช้งาน
(2) ความคงทนของสีที่ใช้พิมพ์ (ถ้ามี)
(3) ความคงทนของสีที่ใช้พ่นหรือเคลือบบนผิวพลาสติก (ถ้ามี)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท และชนิด
ตัวอย่างการออกอนุญาต
ประเภทธรรมดา ชนิดอะครีโลไนไตรล์-บิวเทไดอิน-สไตรีน (ABS)
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้
7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า
5 มิลลิเมตร
7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร
กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุแทน
พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายไว้ที่ผลิตภัณฑ์
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

ดูได้จาก มอก.
655





หน้า ๑๕
เล่ม ๑๓๙ ตอนที่ ๒๑ ก ราชกิจจานุเบกษา ๘ เมษายน ๒๕๖๕



กฎกระทรวง

กำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหาร
สำหรับเตาไมโครเวฟสำหรับการอุ่นต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
พ.ศ. ๒๕๖๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๗ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๖๒ และมาตรา ๕๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดสองร้อยเจ็ดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟสำหรับการอุ่นต้องเป็นไปตามมาตรฐานใดมาตรฐานหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(๑) มาตรฐานเลขที่ มอก. ๒๔๙๓ เล่ม ๑-๒๕๕๔ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๓๕๕ (พ.ศ. ๒๕๕๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม ๑ สำหรับการอุ่น ลงวันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๔

(๒) มาตรฐานเลขที่ มอก. ๒๔๙๓ เล่ม ๒-๒๕๕๖ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๖๐๗ (พ.ศ. ๒๕๕๗) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม ๒ สำหรับการอุ่นครั้งเดียว ลงวันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕
สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

หน้า ๑๖
เล่ม ๑๓๙ ตอนที่ ๒๑ ก ราชกิจจานุเบกษา ๘ เมษายน ๒๕๖๕

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ เนื่องจากในปัจจุบันกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟสำหรับการอุ่นมีการเติมสารเติมแต่ง เพื่อเพิ่มคุณสมบัติความคงทนให้กับพลาสติก เมื่อนำภาชนะพลาสติกดังกล่าวมาใช้อุ่นอาหารในเตาไมโครเวฟ จะทำให้สารเติมแต่งแพร่กระจายออกมาปนเปื้อนสู่อาหารและก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้บริโภคได้ นอกจากนี้ ยังมีการนำภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟสำหรับการอุ่นครั้งเดียวมาใช้ซ้ำ จึงจำเป็นต้องควบคุมผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว เพื่อความปลอดภัยและป้องกันความเสียหายอันอาจเกิดแก่ประชาชน กิจการอุตสาหกรรม และเศรษฐกิจของประเทศ ในกรณี ได้มีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๓๕๕ (พ.ศ. ๒๕๕๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม ๑ สำหรับการอุ่น ลงวันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๔ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๖๐๗ (พ.ศ. ๒๕๕๗) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม ๒ สำหรับการอุ่นครั้งเดียว ลงวันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๗ และได้มีการดำเนินการจัดให้มีการรับฟังความคิดเห็นของตัวแทนของกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องครบถ้วนตามความในมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๖๒ แล้ว สมควรกำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟสำหรับการอุ่นต้องเป็นไปตามมาตรฐาน จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้





ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด 270 วันนับแต่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา
ซึ่งมีผลบังคับใช้วันที่ 3 มกราคม 2566


ขอบข่าย

ชนิดและ
ตัวอย่าง

มอก. 2493 เล่ม 1-2554


 ครอบคลุมภาชนะพลาสติกรวมฝา ที่ต้องสัมผัสโดยตรงกับอาหารที่อุ่นในเตาไมโครเวฟ และต้องทนอุณหภูมิได้ไม่ต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส


 ไม่ครอบคลุมภาชนะพลาสติกที่ใช้ปรุงอาหารในเตาไมโครเวฟและภาชนะพลาสติกที่ใช้อุ่นอาหารในเตาไมโครเวฟครั้งเดียวรวมทั้งภาชนะและ/หรือเครื่องใช้พลาสติกที่ประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้แล้ว

 แบ่งเป็น 4 ชนิด

- พอลิพรอพิลีน (polypropylene, PP)
- พอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (poly(ethylene terephthalate), PET)
- พอลิเมทิลเมทาคริเลต (poly(methyl methacrylate), PMMA)
- พอลิเมทิลเพนทีน (poly(methyl pentene), PMP)

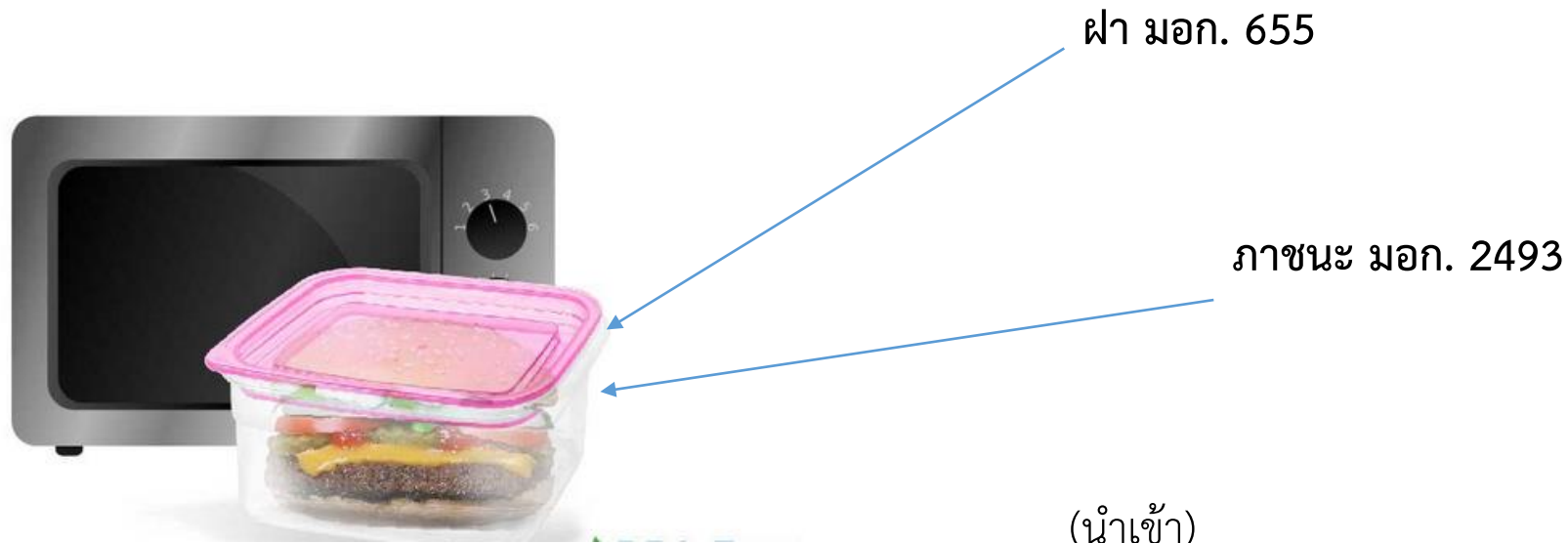
มอก. 2493 เล่ม 2-2556

 ครอบคลุมภาชนะพลาสติก ฝา และส่วนประกอบอื่น ที่สัมผัสอาหาร ทนอุณหภูมิได้ไม่ต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส ทำขึ้นเพื่อใช้ครั้งเดียวจากวัสดุชั้นเดียวหรือหลายชั้น สำหรับใช้อุ่นในเตาไมโครเวฟ

 แบ่งเป็น 3 ชนิด

- พอลิพรอพิลีน (polypropylene, PP)
- พอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (poly(ethylene terephthalate), PET)
- พอลิสไตรีน (polystyrene, PS)

กรณีส่วนประกอบมีทั้งเข้าข่าย มอก. 655 และ 2493



(นำเข้า)

กรณีนำเข้ามาจำหน่ายพร้อมกันเป็นชุด **ต้องขออนุญาตทั้ง 2 มอก.**

(ทำ)

ต้องขออนุญาตทั้ง 2 มอก.



มอก. 2493 เล่ม 1-2554

มอก. 2493 เล่ม 2-2556

☞ ลักษณะทั่วไป

☞ คุณลักษณะด้านการใช้งาน

- การใช้ในเตาไมโครเวฟ
- ความทนความร้อน
- ความทนแรงกระแทก
- ความทนการใช้งาน
- กลิ่นและรส
- ด้วงยัด (ถ้ามี)

☞ คุณลักษณะด้านความปลอดภัย

- สี
- สีผสมในพลาสติกที่ละลายออกมา
- ปริมาณสารที่ละลายออกมา
- โลหะในพลาสติก



ดาวน์โหลดเอกสาร

☞ ลักษณะทั่วไป

☞ คุณลักษณะด้านการใช้งาน

- กลิ่นและรส
- การใช้ในเตาไมโครเวฟ
- ความทนความร้อน
- ความทนการใช้งาน
- ด้วงยัด (ถ้ามี)

☞ คุณลักษณะด้านความปลอดภัย

- สี
- สีผสมในพลาสติกที่ละลายออกมา
- ปริมาณสารที่ละลายออกมา (เฉพาะชั้นสัมผัสอาหาร)
- โลหะและสารอินทรีย์ในพลาสติก

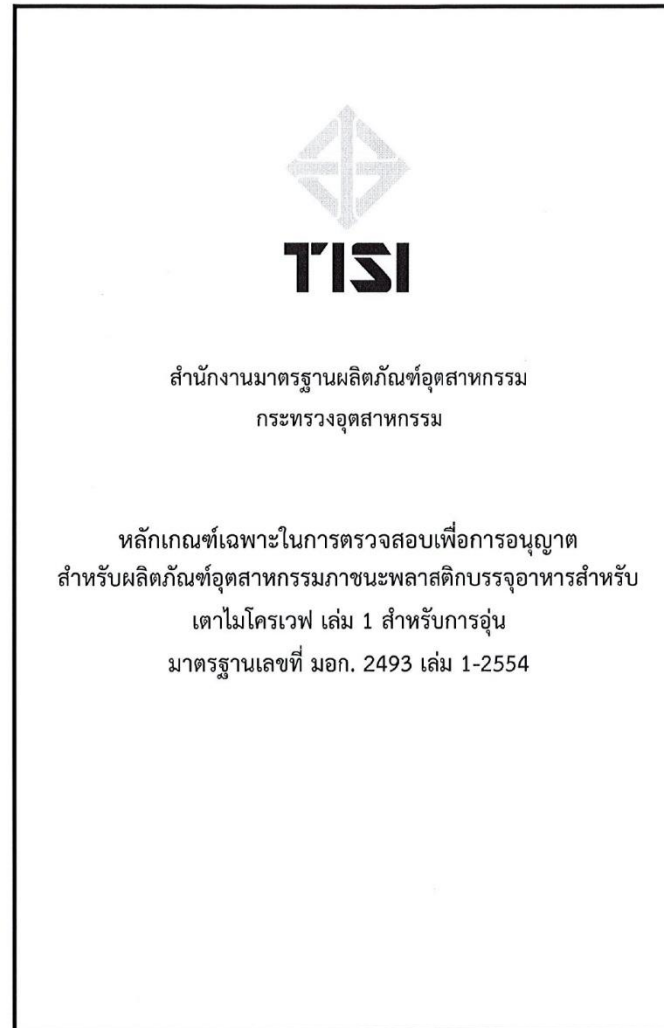
คุณลักษณะ
ที่ต้องการ



หลักเกณฑ์เฉพาะในตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติก
บรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 1
สำหรับการอุ่น

มอก. 2493 เล่ม 1-2554

ฉบับลงวันที่ 25 มิถุนายน 2564



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 1 สำหรับการอุ่น
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 1-2554

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 1 สำหรับการอุ่น
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 1-2554 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

๔๒

(นายณะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มอก. 2493 เล่ม 1-2554



ข้อ 2 โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการขึ้นรูป



ข้อ 3 การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
- รายงานตรวจโรงงาน (โดย สมอ. หรือ IB)



ข้อ 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ จำแนกตาม
- ชนิด



ข้อ 4.2 การเก็บตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดของพลาสติก
- ประกอบด้วย ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ จำนวน 42 หน่วย



ข้อ 4.3.2 เครื่องมือทดสอบ ณ โรงงานผู้ผลิต
- การใช้ในเตาไมโครเวฟ
- ความทนความร้อน

ดูได้จาก มอก.
2493



ข้อ 7 การแสดงเครื่องหมายและฉลาก

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 1 สำหรับภาชนะ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 1-2554

1. การยื่นคำขอ
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้
1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับ
ใบอนุญาตแล้ว
2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปด้วยวัสดุพลาสติกชนิดพอลิพรอพิลีน หรือพอลิโอทิลีนเทรฟทาเลต หรือพอลิเมทิลเมทาคริเลต หรือพอลิเมทิลเพนทีน เป็นผลิตภัณฑ์ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ
3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์
4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด
- พอลิพรอพิลีน (PP)
- พอลิโอทิลีนเทรฟทาเลต (PET)
- พอลิเมทิลเมทาคริเลต (PMMA)
- พอลิเมทิลเพนทีน (PMP)

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด โดยเก็บตัวอย่างภาชนะหรือเครื่องใช้ที่มีพื้นที่สัมผัสอาหารมากที่สุด และกรณีที่มีการเคลือบสีให้เลือกเก็บที่มีการเคลือบสีเป็นตัวแทน
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ จำนวน 42 หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
(1) การใช้ในเตาไมโครเวฟ
(2) ความทนความร้อน
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
ชนิด พอลิพรอพิลีน (PP)
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ภาชนะบรรจุ และสิ่งบรรจุที่ห่อด้วยก็ได้
7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนภาชนะบรรจุ
7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของภาชนะบรรจุ และไม่ควรมีน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรมีน้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด




หลักเกณฑ์เฉพาะในตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติก
บรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 2
สำหรับการอุ่นครั้งเดียว

มอก. 2493 เล่ม 2-2556

ฉบับลงวันที่ 25 มิถุนายน 2564



ดาวนโหลดเอกสาร



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับ
เตาไมโครเวฟ เล่ม 2 สำหรับการอุ่นครั้งเดียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 2-2556

R2493 เล่ม 2-2556(00)




ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 2 สำหรับการอุ่นครั้งเดียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 2-2556

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 2 สำหรับการอุ่น
ครั้งเดียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 2-2556 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

๕

(นายธนะ อธิภาชน์)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

R2493 เล่ม 2-2556(00)

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ



มอก. 2493 เล่ม 2-2556



ข้อ 2 โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการขึ้นรูป



ข้อ 3 การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
- รายงานตรวจโรงงาน (โดย สมอ. หรือ IB)



ข้อ 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ จำแนกตาม
- ชนิด



ข้อ 4.2 การเก็บตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดของพลาสติก
- ประกอบด้วย ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ จำนวน 42 หน่วย



ข้อ 4.3.2 เครื่องมือทดสอบ ณ โรงงานผู้ผลิต
- การใช้ในเตาไมโครเวฟ
- ความทนความร้อน

ดูได้จาก มอก. 2493



ข้อ 7 การแสดงเครื่องหมายและฉลาก

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ เล่ม 2 สำหรับกรุ่นครั้งแรก มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 2-2556

- การยื่นคำขอ
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้
1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปด้วยวัสดุพลาสติกชนิดพอลิพรอพิลีน หรือพอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต หรือพอลิสไตรีน ทำขึ้นเพื่อใช้ครั้งเดียว เป็นผลิตภัณฑ์ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ
- การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ
ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้
(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

- การตรวจสอบผลิตภัณฑ์
4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด
- พอลิพรอพิลีน (PP)
- พอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต (PET)
- พอลิสไตรีน (PS)

- การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด โดยเก็บตัวอย่างภาชนะหรือเครื่องใช้ที่มีพื้นที่สัมผัสอาหารมากที่สุด และกรณีที่มีการเคลือบสีให้เลือกเก็บที่มีการเคลือบสีเป็นตัวแทน
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ จำนวน 42 หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

- ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยในแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้ยื่นที่ได้รับมอบหมาย
4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
(1) การใช้ในเตาไมโครเวฟ
(2) ความทนความร้อน
- การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
- การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
ชนิด พอลิพรอพิลีน (PP)
- การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อเสนอแนะ ดังนี้
7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ภาชนะบรรจุ และสิ่งบรรจุที่ห่อด้วยก็ได้
7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนภาชนะบรรจุ
7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นความสัมพันธ์กับขนาดของภาชนะบรรจุ และไม่ควรมีน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรมีน้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร
- การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

มาตรฐานทั่วไป ม.16 (ผลิตในประเทศ)



- ❖ สมัครงใจ
- ❖ ผู้ผลิตในประเทศ
- ❖ หากประสงค์จะขอแสดงเครื่องหมายมาตรฐานต้อง
ทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตาม มอก.ทุกรายการ
- ❖ แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่เป็นไป
ตามมาตรฐานก่อนนำผลิตภัณฑ์ออกสถานที่ผลิต
- ❖ ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไข
ที่ระบุแนบท้ายใบอนุญาต



ภาคสมัครงใจ

ภาคบังคับ



มาตรฐานบังคับ ม.20 (ผลิตในประเทศ) ม.21 (นำเข้าจากต่างประเทศ)

- ❖ ภาคบังคับ
- ❖ ผู้ผลิตในประเทศต้องได้รับใบอนุญาตจาก สมอ.ก่อนทำผลิตภัณฑ์
ที่เป็นมาตรฐานบังคับ
เว้นแต่เป็นการทำเพื่อเป็นตัวอย่าง เพื่อการวิจัยและพัฒนา
ต้องแจ้งต่อสมอ.ก่อนและต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนด
- ❖ ผู้นำเข้าจากต่างประเทศ ต้องขอรับใบอนุญาตจาก สมอ.
- ❖ แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่เป็นไปตามมาตรฐาน
ก่อนรับมอบผลิตภัณฑ์จากเจ้าพนักงานศุลกากร
- ❖ ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่ระบุแนบท้ายใบอนุญาต
- ❖ กรณีนำเข้าโดยไม่ได้มีวัตถุประสงค์เพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร
ต้องแจ้ง สมอ. ก่อนรับมอบผลิตภัณฑ์ที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐานบังคับ
จากเจ้าพนักงานศุลกากร
- ❖ กรณีนำเข้าผลิตภัณฑ์ที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐานบังคับ เพื่อผลิต ผสม
ประกอบ บรรจุ หรือวิธีอื่นใด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งออก ไปนอก
ราชอาณาจักรทั้งหมด (ม.21 ตรี) ต้องแจ้ง สมอ. ก่อนเริ่มนำเข้าผลิตภัณฑ์





มาตรา 20



ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากเลขานุการก่อนทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้น

มาตรา 20 ทวิ

ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่แตกต่างไปจากมาตรฐานที่กำหนดเพื่อใช้ในราชอาณาจักรเป็นครั้งคราวฯ

มาตรา 20 ตริ

เมื่อมีความจำเป็นต้องทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่แตกต่างไปจากมาตรฐานที่กำหนดเพื่อประโยชน์ในการส่งออก ให้ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน แจ้งต่อสำนักงานก่อนเริ่มทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้น



มาตรา 16



ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีประกาศกำหนดมาตรฐานแล้วจะแสดงเครื่องหมายกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต้องให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากเลขานุการก่อนนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นออกจากสถานที่ผลิต



มาตรา 21



ผู้ใดนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากเลขานุการก่อนรับมอบไปจากเจ้าพนักงานศุลกากร

มาตรา 21 ทวิ

เมื่อมีความจำเป็นต้องนำเข้ามาในราชอาณาจักรซึ่งผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแตกต่างไปจากมาตรฐานที่กำหนดเพื่อใช้ในราชอาณาจักรเป็นครั้งคราวฯ

มาตรา 21 ตริ

เมื่อมีความจำเป็นต้องนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อผลิต ผสม ประกอบ บรรจุ หรือ ดำเนินการด้วยวิธีอื่นใดกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งออกไปนอกราชอาณาจักรทั้งหมด

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2564

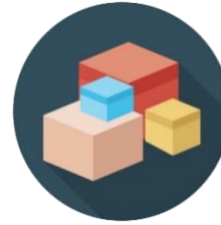
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตนี้ ใช้ในการดำเนินการ ตามมาตรา 16 มาตรา 20 และมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม



โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ หมายถึง สถานที่ผลิตผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ขอรับใบอนุญาต

หน่วยตรวจ (Inspection Body) หมายถึง หน่วยงานที่ดำเนินการด้านการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์

ผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หมายถึง หน่วยตรวจซึ่งได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม



ห้องปฏิบัติการทดสอบ หมายถึง หน่วยงานที่ดำเนินการวิเคราะห์ ทดสอบ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตของแต่ละผลิตภัณฑ์

เพื่อให้การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ และการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความชัดเจน โปร่งใส เข้าใจง่าย สำนักงานจะกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะสำหรับผลิตภัณฑ์นั้นๆ ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตในแต่ละผลิตภัณฑ์ที่เป็นเรื่องรายละเอียดทางด้านเทคนิค เป็นไปอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์นั้นๆ

ขั้นตอนการขออนุญาต ตามมาตรา 16 (แสดง) >> ผู้ผลิตในประเทศ ขออนุญาตฐานทั่วไป



ตรวจประเมินโรงงาน

1. ยื่นคำขอตรวจโรงงานในระบบ E-license “ขอตรวจประเมินโรงงาน”

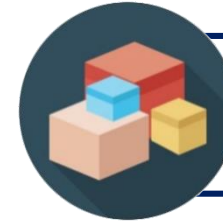


<https://i.tisi.go.th/e-license/>

2. ติดต่อเจ้าหน้าที่ / IB เพื่อนัดหมายตรวจโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจประเมินโรงงาน
(Factory Audit Report)



ตรวจสอบผลิตภัณฑ์

1. ยื่นคำขอทดสอบผลิตภัณฑ์ในระบบ E-license “ขอทดสอบผลิตภัณฑ์”



<https://i.tisi.go.th/e-license/>

2. ติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อนัดเก็บตัวอย่าง และนำส่งตัวอย่างที่ห้องปฏิบัติการ



ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ (Test Report)

ขั้นตอนการขออนุญาต ตามมาตรา 20 (ทำ) >>> ผู้ผลิตในประเทศ ขออนุญาตฐานบังคับ



ตรวจประเมินโรงงาน

1. ยื่นคำขอตรวจโรงงานในระบบ E-license “ขอตรวจประเมินโรงงาน”

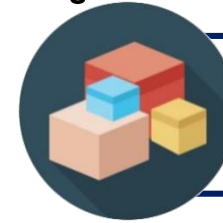


<https://i.tisi.go.th/e-license/>

2. ติดต่อเจ้าหน้าที่ / IB เพื่อนัดหมายตรวจโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจประเมินโรงงาน
(Factory Audit Report)



ตรวจสอบผลิตภัณฑ์

1. ยื่นคำขอทดสอบผลิตภัณฑ์ในระบบ E-license “ขอทดสอบผลิตภัณฑ์”



<https://i.tisi.go.th/e-license/>

2. ยื่นขอทำตัวอย่าง

3. รวบรวมสื่อพิจารณาผลให้ทำตัวอย่าง จากระบบ E-license

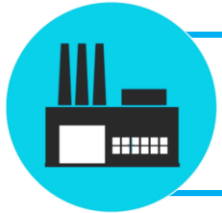


4. ติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อนัดเก็บตัวอย่าง
และนำส่งตัวอย่างที่ห้องปฏิบัติการ



ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ (Test Report) 37

ขั้นตอนการขออนุญาต ตามมาตรา 21 (นำเข้า)



ตรวจประเมินโรงงาน

1. ยื่นคำขอตรวจโรงงานในระบบ E-license “ขอตรวจประเมินโรงงาน”

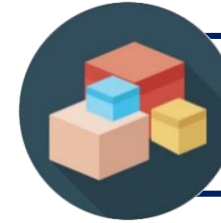


<https://i.tisi.go.th/e-license/>

2. ติดต่อเจ้าหน้าที่ / IB เพื่อนัดหมายตรวจโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจประเมินโรงงาน
(Factory Audit Report)



ตรวจสอบผลิตภัณฑ์

1. ยื่นคำขอทดสอบผลิตภัณฑ์ในระบบ E-license “ขอทดสอบผลิตภัณฑ์”



<https://i.tisi.go.th/e-license/>

2. ยื่นตรวจปล่อยสินค้าในระบบ NSW และ ทำพิธีการทางศุลกากรให้เรียบร้อย



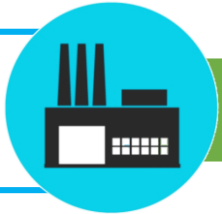
https://appdb.tisi.go.th/TISINSW/trader_login.php

3. ติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อนัดเก็บตัวอย่าง และนำส่งตัวอย่างที่ห้องปฏิบัติการ



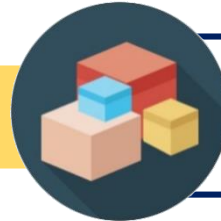
ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ (Test Report) 38

ตรวจประเมินโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจประเมินโรงงาน
(Factory Audit Report)

ตรวจสอบผลิตภัณฑ์



ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ
(Test Report)

ยื่นคำขอออกใบอนุญาต แบบ มอ.1 มอ.3 หรือ มอ.5
ที่ สมอ. หรือผ่านระบบ E-License

- หมายเหตุ
- ผู้ผลิตในประเทศ ยื่นขอมอก.ทั่วไป ยื่นแบบ มอ.1
ผู้ผลิตในประเทศ ยื่นขอมอก.บังคับ ยื่นแบบ มอ.3
ผู้นำเข้า (เฉพาะยื่นขอมอก.บังคับเท่านั้น) ยื่นแบบ มอ.5
 - กรุณาเข้าไปตั้งค่าโรงงานใน/ต่างประเทศก่อน การยื่น มอ.1 / มอ.3 /มอ.5



ดาวนโหลดเอกสาร

การตรวจประเมินโรงงาน



รายชื่อหน่วยตรวจที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



1. บริษัท บูโร เเวอร์ทัส เซอทิฟิเคชั่น (ประเทศไทย) จำกัด



มอก.655 เล่ม 1, 2 และ 3

2.. บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด



เฉพาะ มอก. 655 เล่ม 1

3. บริษัท เอ็นพีซีเซฟตี้แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด



เฉพาะ มอก. 655 เล่ม 1



การส่งตัวอย่างทดสอบ



รายชื่อหน่วยตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับการแต่งตั้งตาม มาตรา 5 แห่ง พ.ร.บ. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม



มอก. 655 เล่ม 1-2553

1. บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (บางรายการทดสอบ)
2. กรมวิทยาศาสตร์บริการ โดยกองผลิตภัณฑ์อาหารและวัสดุสัมผัสอาหาร (ทุกรายการทดสอบ)
3. กรมวิทยาศาสตร์บริการ (บางรายการทดสอบ)

มอก. 655 เล่ม 2-2554, มอก. 655 เล่ม 3-2554

1. บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (บางรายการทดสอบ)
2. กรมวิทยาศาสตร์บริการ โดยโครงการวิทยาศาสตร์ชีวภาพ (บางรายการทดสอบ)
3. กรมวิทยาศาสตร์บริการ (บางรายการทดสอบ)

การตรวจประเมินโรงงาน



รายชื่อหน่วยตรวจที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



บริษัท บุโร เวิร์ทส์ เซอทิฟิเคชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
มอก.2493 เล่ม 1 และ 2



การส่งตัวอย่างทดสอบ



รายชื่อหน่วยตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับการแต่งตั้งตาม มาตรา 5 แห่ง พ.ร.บ. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม



มอก.2493 เล่ม 1-2554

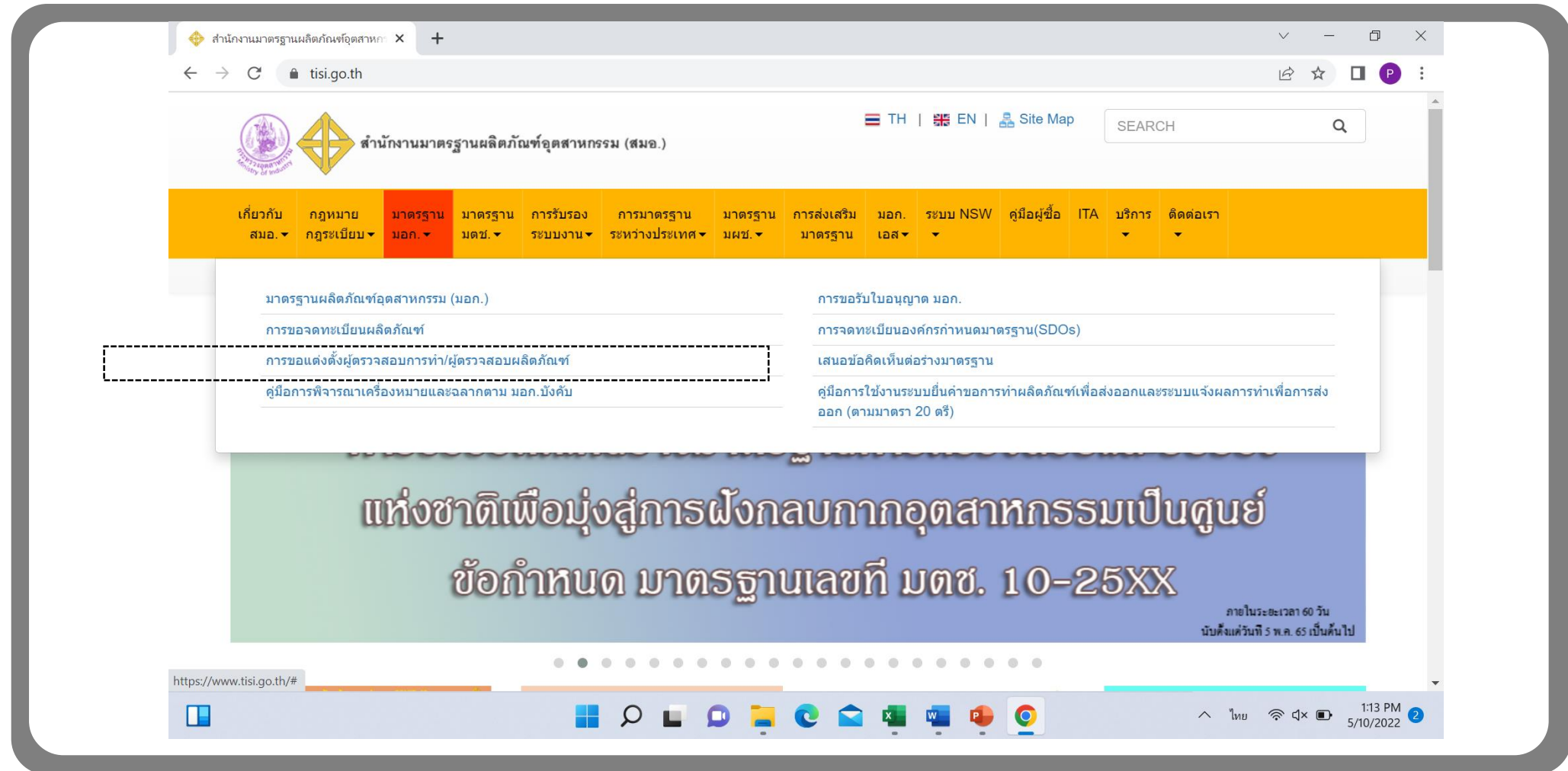
1. กรมวิทยาศาสตร์บริการ โดยโครงการวิทยาศาสตร์ชีวภาพ (บางรายการทดสอบ)
2. กรมวิทยาศาสตร์บริการ (บางรายการทดสอบ)
3. บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (บางรายการทดสอบ)

มอก.2493 เล่ม 1-2556

1. กรมวิทยาศาสตร์บริการ (บางรายการทดสอบ)
2. บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (บางรายการทดสอบ)

การตรวจประเมินโรงงาน

การหาผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (IB)



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

TH | EN | Site Map

SEARCH

เกี่ยวกับ สมอ. | กฎหมาย กฎระเบียบ | **มาตรฐาน มอก.** | มาตรฐาน มตช. | การรับรอง ระบบงาน | การมาตรฐาน ระหว่างประเทศ | มาตรฐาน มผช. | การส่งเสริม มาตรฐาน | มอก. เอส | ระบบ NSW | คู่มือผู้ซื้อ | ITA | บริการ | ติดต่อเรา

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

- การขอจดทะเบียนผลิตภัณฑ์
- การขอแต่งตั้งผู้ตรวจสอบการทำ/ผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์**
- คู่มือการพิจารณาเครื่องหมายและฉลากตาม มอก. มังคับ

การขอรับใบอนุญาต มอก.

การจดทะเบียนองค์การกำหนดมาตรฐาน(SDOs)

เสนอข้อคิดเห็นต่อร่างมาตรฐาน

คู่มือการใช้งานระบบยื่นคำขอการทำผลิตภัณฑ์เพื่อส่งออกและระบบแจ้งผลการทำเพื่อการส่งออก (ตามมาตรา 20 ตร.)

แห่งชาติเพื่อมุ่งสู่การฟังกลบจากอุตสาหกรรมเป็นศูนย์

ข้อกำหนด มาตรฐานเลขที่ มตช. 10-25XX

ภายในระยะเวลา 60 วัน นับตั้งแต่วันที่ 5 พ.ค. 65 เป็นต้นไป

https://www.tisi.go.th/#

1:13 PM 5/10/2022

การหาผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (IB)

← → ↻ tisi.go.th/contents/details/1268
🇹🇹 TH | 🇬🇧 EN | 🗺 Site Map
SEARCH

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

เกี่ยวกับ สมอ. ▾
กฎหมาย กฎระเบียบ ▾
รายชื่อมาตรฐาน ▾
การขอ อนุญาต ▾
การรับรอง ระบบงาน ▾
การมาตรฐาน ระหว่างประเทศ ▾
การมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์ชุมชน ▾
การส่งเสริม มาตรฐาน
มอก. เอล ▾
ระบบ NSW ▾
คู่มือผู้ซื้อ ▾
บริการ ▾
ITA
ติดต่อเรา ▾

- ⊙ ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2554)
- ⊙ ฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2556)
- ⊙ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2556)

- ประกาศกระทรวง เรื่อง อัตราค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ⊙ ฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2551) **ยกเลิก**
 - ⊙ ฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2552)
- หลักเกณฑ์และเงื่อนไข การแต่งตั้งผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม **NEW**
แบบฟอร์มคำขอรับการแต่งตั้ง
- รายชื่อมาตรฐานที่ผู้ตรวจสอบการทำได้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม **NEW**
- อัตราค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำ **NEW**
- การดำเนินการของผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายชื่อหน่วยตรวจที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

****หากต้องการทราบ ชื่อเต็ม และเบอร์ติดต่อ ค้นหาในอัตราค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำ หรือโทรสอบถามเพิ่มเติมได้ที่ 02 202 3374**

มอก.	ชื่อมาตรฐาน	MASCI	SGS	TUVN	BVC	GCS	TISTI	EEL	TAI	THTI	Intertek	PTEC	NPC	TUVS
2	ขวดแก้วสำหรับเครื่องดื่มประเภทอัดก๊าซ	-	SGS	-	-	GCS	-	-	-	-	-	-	-	-
3	น้ำปลาพื้นเมือง	-	SGS	-	BVC	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4 เล่ม 1	หลอดไฟฟ้า	MASCI	SGS	TUVN	BVC	GCS	TISTI	EEL	-	-	Intertek	PTEC	-	TUVS
5	กระสอบปอ	-	SGS	-	-	-	-	-	-	THTI	-	-	-	-
6	แบตเตอรี่ใช้สตาร์ท ชนิดตะกั่ว-กรด	-	SGS	TUVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	TUVS
6 เล่ม 1	แบตเตอรี่ใช้สตาร์ท ชนิดตะกั่ว-กรด	-	-	-	-	GCS	-	-	TAI	-	-	-	-	-
7	หม้อสำหรับแบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรด	-	-	TUVN	BVC	GCS	-	-	-	-	Intertek	-	-	TUVS
8	น้ำขอสปรุงรส	-	SGS	-	BVC	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	ลูกแบดมินตัน	-	SGS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	ฟิวส์กันบู	-	SGS	TUVN	BVC	GCS	-	EEL	-	-	Intertek	-	-	TUVS
11 เล่ม 3	สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนพอลิไวนิลคลอไรด์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 3 สายไฟฟ้าไม่มีเปลือกสำหรับงานติดตั้งยึดกับที่	-	-	TUVN	BVC	GCS	TISTI	EEL	-	-	-	-	-	TUVS

44

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2564

ระบบควบคุมคุณภาพการผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามข้อกำหนด
ระบบควบคุมผลิตภัณฑ์ในภาค ผนวก ก



1. การจัดซื้อและการควบคุมวัตถุดิบ
2. การควบคุมกระบวนการผลิต
3. การควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป
4. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
5. การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ

อย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและเครื่องมือทดสอบเป็นประจำของโรงงาน ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการออกใบอนุญาตของแต่ละมาตรฐานด้วย

โดยรายงานการประเมินระบบควบคุมคุณภาพ **ต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี** นับจากวันที่ผลการประเมิน
ระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ

1. การจัดซื้อและการควบคุมวัตถุดิบ

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- 1.1 มีระบบควบคุมการจัดซื้อ เพื่อให้มั่นใจว่าวัตถุดิบหรือบริการที่จัดซื้อสอดคล้องกับเกณฑ์กำหนดที่ใช้ในการจัดซื้อ
- 1.2 มีการตรวจรับวัตถุดิบหรือบริการที่จัดซื้อ โดยวิธีการที่เหมาะสมและจัดทำเป็นเอกสาร
- 1.3 มีบันทึกผลการตรวจรับ และเก็บรักษาไว้เป็นหลักฐาน
- 1.4 บุคลากรที่ตรวจสอบ/ตรวจรับวัตถุดิบ ต้องมีความรู้ความสามารถเพียงพอในการปฏิบัติงาน และต้องมีบันทึกประวัติที่เกี่ยวข้องกับความรู้ความสามารถของบุคลากรดังกล่าว
- 1.5 ต้องชี้บ่งวัตถุดิบและสถานะของวัตถุดิบในขั้นตอนต่างๆ ด้วยวิธีการที่เหมาะสม



ดาวน์โหลดเอกสาร



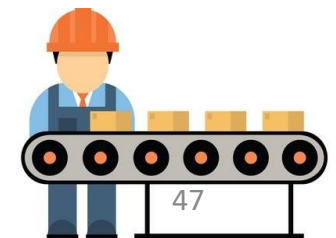
2. การควบคุมกระบวนการผลิต

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- 1.1 มีแผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ การควบคุมสถานะในกระบวนการทำผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบและทดสอบในขั้นตอนต่างๆ ระหว่างกระบวนการทำผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเกณฑ์กำหนดที่ใช้ในการควบคุม
- 1.2 ดำเนินการทำผลิตภัณฑ์ และควบคุม/ตรวจสอบ ตามแผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ที่กำหนดซึ่งต้องควบคุมปัจจัย เช่น ข้อกำหนดหรือคุณลักษณะที่ต้องการของผลิตภัณฑ์, เอกสารปฏิบัติงานตามความจำเป็น, มีการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เหมาะสม และมีการดำเนินการตรวจปล่อย เป็นต้น
- 1.3 มีบันทึกผลเก็บรักษาไว้เป็นหลักฐาน
- 1.4 บุคลากรที่ควบคุม/ตรวจสอบกระบวนการผลิตต้องมีความรู้ความสามารถเพียงพอ
- 1.5 ต้องบ่งชี้ผลิตภัณฑ์และสถานะของผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนต่างๆ ด้วยวิธีการที่เหมาะสม



ดาวน์โหลดเอกสาร



3. การควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป



ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- 1.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปตามวิธีการที่กำหนด และสอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐาน ทั้งนี้ ก่อนการตรวจปล่อยผลิตภัณฑ์ต้องมั่นใจว่าผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปนั้น ได้ผ่านการตรวจสอบ/ทดสอบที่จำเป็นและได้กำหนดไว้ในขั้นตอนต่างๆ ครบถ้วนแล้ว และเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานทุกรายการ
- 1.2 จัดทำบันทึกผลการตรวจสอบ/ทดสอบ และเก็บรักษาไว้เป็นหลักฐาน
- 1.3 บุคลากรที่ควบคุม/ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ต้องมีความรู้ความสามารถเพียงพอในการปฏิบัติงาน และต้องมีบันทึกประวัติที่เกี่ยวข้องกับความรู้ความสามารถของบุคลากรดังกล่าว
- 1.4 ชีบ่งผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป โดยอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 1.5 กรณีที่มีข้อกำหนดหรือกฎหมายกำหนดให้ต้องเรียกคืนผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่องหรือไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใดๆ ต้องกำหนดวิธีการในการชีบ่งผลิตภัณฑ์ให้สามารถสอบกลับได้ เพื่อให้สามารถใช้ในการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ได้

4. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- 1.1 ควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดในขั้นตอนต่างๆ รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่รับคืนจากลูกค้า เพื่อป้องกันการนำไปใช้งานหรือการส่งมอบให้ลูกค้าอื่น และต้องดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ นั้น ตามวิธีการที่เหมาะสมโดยจัดทำเป็นเอกสาร
- 1.2 ดำเนินการกับข้อร้องเรียนที่ได้รับจากลูกค้าหรือผู้ที่เกี่ยวข้องโดยมิชักช้า โดยต้องมีบันทึกการดำเนินการและผลที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว และเก็บรักษาไว้เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้
- 1.3 มีการรวบรวมและวิเคราะห์ข้อบกพร่องและปัญหาที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ และนำไปใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ
- 1.4 จัดทำและเก็บรักษาบันทึกรายละเอียดของข้อบกพร่อง รวมทั้งการดำเนินการกับผลิตภัณฑ์ดังกล่าว



5. การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ



ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

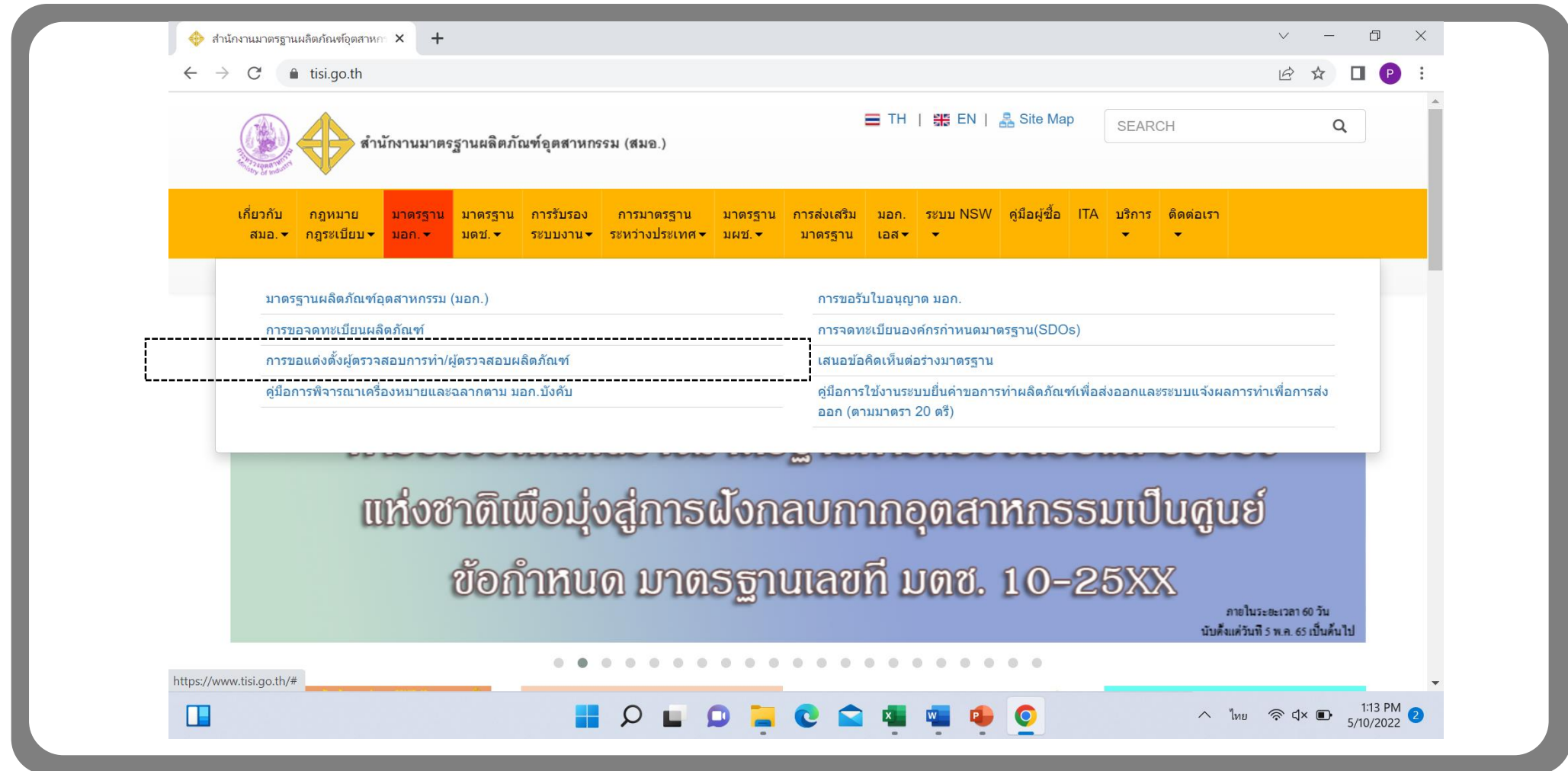
- 1.1 มีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบที่จำเป็นในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ในทุกขั้นตอนและในการตรวจสอบควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ เพื่อใช้ประจำ ณ โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลที่กำหนดไว้ ★★
- 1.2 สอบเทียบหรือทวนสอบ เครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ที่มีผลต่อคุณภาพ โดยต้องดำเนินการตามช่วงเวลาที่กำหนดหรือก่อนการใช้งาน และสามารถสอบกลับได้, แสดงสถานะการสอบเทียบไว้ชัดเจน และสามารถตรวจสอบได้ และมีการป้องกันการปรับแต่งเครื่องมือที่สอบเทียบแล้ว
- 1.3 มีการเก็บรักษาบันทึกผลการสอบเทียบและการทวนสอบไว้เป็นหลักฐาน
- 1.4 บุคลากรที่ทำหน้าที่สอบเทียบหรือทวนสอบ เครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ต้องมีความรู้ความสามารถเพียงพอในการปฏิบัติงาน และต้องมีบันทึกประวัติที่เกี่ยวข้องกับความรู้ความสามารถของบุคลากรดังกล่าว

การทดสอบผลิตภัณฑ์



ดาวนโหลดเอกสาร

การหาผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (Lab)



The screenshot shows the TISI website interface. At the top, there is a navigation bar with language options (TH, EN) and a search bar. Below this is a main menu with various categories. The 'Standards' (มาตรฐาน) category is highlighted in red. A dropdown menu is open under 'Standards', listing several options. A dashed box highlights the option 'การขอแต่งตั้งผู้ตรวจสอบการทำ/ผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์' (Request for appointment of product testing/inspection agency). Below the menu, there is a large banner with Thai text: 'แห่งชาติเพื่อมุ่งสู่การฟังกลบจากอุตสาหกรรมเป็นศูนย์กลาง กำหนด มาตรฐานเลขที่ มตช. 10-25XX' (National Center for Product Testing and Inspection to focus on listening to industry voices as a central hub. Determined Standard No. MTC. 10-25XX). The banner also includes the text 'ภายในระยะเวลา 60 วัน นับตั้งแต่วันที่ 5 พ.ค. 65 เป็นต้นไป' (Within 60 days from May 5, 2022 onwards).

เกี่ยวกับ สมอ. ▾ กฎหมาย กฎระเบียบ ▾ **มาตรฐาน** มาตรฐาน มอก. ▾ มาตรฐาน มตช. ▾ การรับรอง ระบบงาน ▾ การมาตรฐาน ระหว่างประเทศ ▾ มาตรฐาน มผช. ▾ การส่งเสริม มาตรฐาน มอก. เอส ▾ ระบบ NSW ▾ คู่มือผู้ซื้อ ITA ▾ บริการ ▾ ติดต่อเรา ▾

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)
การขอจดทะเบียนผลิตภัณฑ์
การขอแต่งตั้งผู้ตรวจสอบการทำ/ผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์
คู่มือการพิจารณาเครื่องหมายและฉลากตาม มอก. มังคับ



การขอรับใบอนุญาต มอก.
การจดทะเบียนองค์การกำหนดมาตรฐาน(SDOs)
เสนอข้อคิดเห็นต่อร่างมาตรฐาน
คู่มือการใช้งานระบบยื่นคำขอการทำผลิตภัณฑ์เพื่อส่งออกและระบบแจ้งผลการทำเพื่อการส่งออก (ตามมาตรา 20 ตรี)

แห่งชาติเพื่อมุ่งสู่การฟังกลบจากอุตสาหกรรมเป็นศูนย์กลาง
ข้อกำหนด มาตรฐานเลขที่ มตช. 10-25XX
ภายในระยะเวลา 60 วัน
นับตั้งแต่วันที่ 5 พ.ค. 65 เป็นต้นไป

https://www.tisi.go.th/#

1:13 PM 5/10/2022

การทำผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (Lab)

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

TH | EN | Site Map

SEARCH


เกี่ยวกับ สมอ. ▾
กฎหมาย กฎระเบียบ ▾
รายชื่อ มาตรฐาน ▾
การขอ อนุญาต ▾
การรับรอง ระบบงาน ▾
การมาตรฐาน ระหว่างประเทศ ▾
การมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์ชุมชน ▾
การส่งเสริม มาตรฐาน ▾
มอก. เอล ▾
ระบบ NSW ▾
คู่มือผู้ซื้อ ▾
บริการ ▾
ITA ▾
ติดต่อเรา ▾

ผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- หลักเกณฑ์และเงื่อนไขการแต่งตั้งผู้ตรวจสอบ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม NEW
- ◎ แบบฟอร์มคำขอรับการแต่งตั้ง

- หน่วยงานและระยะเวลาในการตรวจสอบ
 - ◎ มอก 1 - 500 (PDF Format)
 - ◎ มอก 501 - 1000 (PDF Format)
 - ◎ มอก 1001 - 1500 (PDF Format)
 - ◎ มอก 1501 - 2000 (PDF Format)
 - ◎ มอก 2001 - 3000 (PDF Format)

- อัตราค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบ
 - ◎ มอก 1 - 200 (PDF Format)
 - ◎ มอก 201 - 400 (PDF Format)
 - ◎ มอก 401 - 600 (PDF Format)
 - ◎ มอก 601 - 800 (PDF Format)
 - ◎ มอก 801 - 1000 (PDF Format)



Update ข้อมูลถึงประกาศ สมอ. ฉบับที่ 7 (พ.ศ.2563)				
หน่วยตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่ง พ.ร.บ. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม				
TIS_NUMBER	TIS_NAME	หน่วยตรวจสอบ	รายการที่ตรวจสอบไม่ได้	ระยะเวลาตรวจสอบ (วัน)
11 เล่ม 1-2553	สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนพอลิไวนิลคลอไรด์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 1 ข้อกำหนดทั่วไป	สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์*	-	N/A
11 เล่ม 1-2553	สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนพอลิไวนิลคลอไรด์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 1 ข้อกำหนดทั่วไป	สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย โดยศูนย์ทดสอบและมาตรวิทยา ห้องปฏิบัติการทดสอบทางฟิสิกส์*	ข้อ 5.2.4 (9) การทดสอบเสถียรภาพทางอุณหภูมิ ข้อ 5.5.4 (10) ค่าเสถียรภาพทางอุณหภูมิที่ 200°C	N/A
11 เล่ม 1-2553	สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนพอลิไวนิลคลอไรด์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 1 ข้อกำหนดทั่วไป	การไฟฟ้านครหลวง โดยฝ่ายวิจัยและพัฒนา กองทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า*	ข้อ 5.2.4 (9) การทดสอบเสถียรภาพทางอุณหภูมิ ข้อ 5.5.4 (10) ค่าเสถียรภาพทางอุณหภูมิค่าสุดที่ 200°C ข้อ 5.6.3 ความแข็งแรงทางกลของสายไฟฟ้าอ่อน	N/A
11 เล่ม 1-2553	สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนพอลิไวนิลคลอไรด์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์	บริษัท ที.เอส.เค.แอนด์.เค.บี. จำกัด**	ข้อ 5.2.4 (9) การทดสอบเสถียรภาพทางอุณหภูมิ ข้อ 5.5.4 (10) ค่าเสถียรภาพทางอุณหภูมิค่าสุดที่ 200°C	N/A

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2564

ข้อ 4.1 ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีคุณภาพเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด

โดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์จากหน่วยงาน ดังต่อไปนี้

- (1) ห้องปฏิบัติการทดสอบซึ่งได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม
- (2) ห้องปฏิบัติการทดสอบที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 หรือ มอก. 17025 ในขอบข่ายมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ต้องได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานก่อน
- (3) ห้องปฏิบัติการทดสอบของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ โดยสำนักงานเป็นผู้ควบคุมการตรวจสอบและใช้เครื่องมือทดสอบของโรงงาน และห้องปฏิบัติการทดสอบนั้นต้องได้รับการทวนสอบขีดความสามารถจากสำนักงานก่อน
- (4) ห้องปฏิบัติการทดสอบที่สำนักงานให้การยอมรับ

ทั้งนี้ **รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์นั้นต้องมีอายุไม่เกิน 1 ปี** หรือ ตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

นับจากวันที่ห้องปฏิบัติการทดสอบลงนามรับรองรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์จนถึงวันที่ยื่นคำขอ และต้องเป็นรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอในครั้งนั้น

การยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่าน ระบบอินเทอร์เน็ต (e-license)

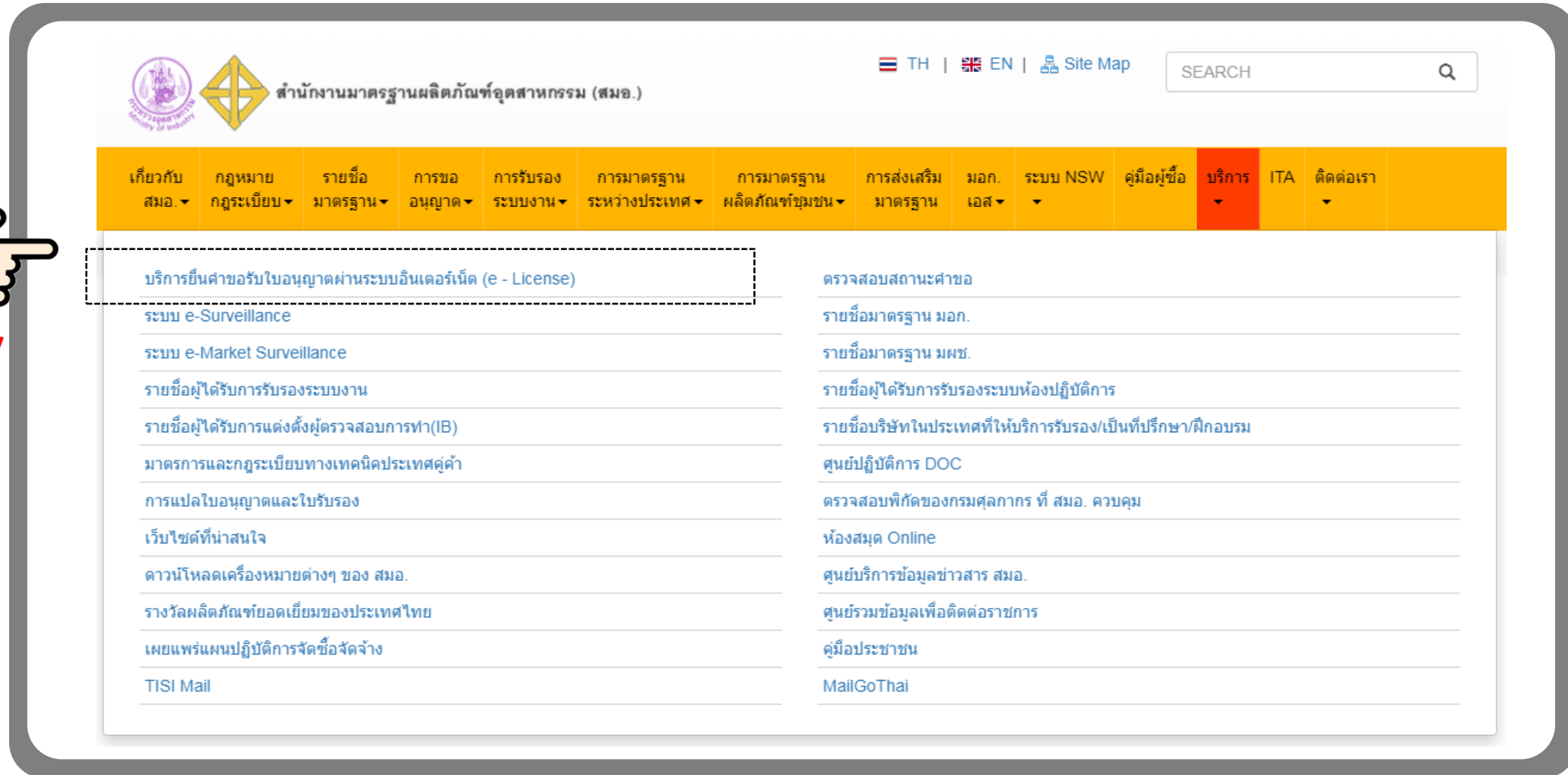


ดาวโหลดเอกสาร

การยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่านระบบอินเทอร์เน็ต (e-license)



<https://www.tisi.go.th/>



The screenshot shows the TISI website interface. At the top, there is a navigation bar with the TISI logo, the text "สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)", and language options (TH, EN) and a Site Map link. A search bar is also present. Below the navigation bar is a main menu with various categories. The "บริการ" (Services) category is highlighted in red, and the "บริการยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่านระบบอินเทอร์เน็ต (e - License)" option is highlighted with a dashed box. A hand icon points to this option. To the left of the screenshot, the URL <https://www.tisi.go.th/> is displayed. The main menu items include: เกี่ยวกับ สมอ., กฎหมาย กฎระเบียบ, รายชื่อมาตรฐาน, การขอ อนุญาต, การรับรอง ระบบงาน, การมาตรฐาน ระหว่างประเทศ, การมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์ชุมชน, การส่งเสริม มาตรฐาน, มอก. เอส, ระบบ NSW, คู่มือผู้ซื้อ, บริการ, ITA, ติดต่อเรา. The e-license menu items include: บริการยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่านระบบอินเทอร์เน็ต (e - License), ระบบ e-Surveillance, ระบบ e-Market Surveillance, รายชื่อผู้ได้รับการรับรองระบบงาน, รายชื่อผู้ได้รับการแต่งตั้งผู้ตรวจสอบการทำ (IB), มาตรการและกฎระเบียบทางเทคนิคประเทศคู่ค้า, การแปลใบอนุญาตและใบรับรอง, เว็บไซต์ที่น่าสนใจ, ดาวโหลดเครื่องหมายต่างๆ ของ สมอ., รางวัลผลิตภัณฑ์ยอดเยี่ยมของประเทศไทย, เผยแพร่แผนปฏิบัติการจัดซื้อจัดจ้าง, TISI Mail, ตรวจสอบสถานะคำขอ, รายชื่อมาตรฐาน มอก., รายชื่อมาตรฐาน มพช., รายชื่อผู้ได้รับการรับรองระบบห้องปฏิบัติการ, รายชื่อบริษัทในประเทศที่ให้บริการรับรอง/เป็นที่ปรึกษา/ฝึกอบรม, ศูนย์ปฏิบัติการ DOC, ตรวจสอบพิกัดของกรมศุลกากร ที่ สมอ. ควบคุม, ห้องสมุด Online, ศูนย์บริการข้อมูลข่าวสาร สมอ., ศูนย์รวมข้อมูลเพื่อติดต่อราชการ, คู่มือประชาชน, MailGoThai.



หน้าแรก กลับหน้า Dashboard ลงทะเบียน เจ้าหน้าที่ Login รายชื่อมาตรฐานที่เปิดให้บริการ แบบสำรวจความคิดเห็น ติดต่อสอบถาม ระบบ QR Code

เข้าสู่ระบบ

ลงทะเบียน

รายชื่อมาตรฐานที่เปิดให้บริการ ๓๓๓

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 1

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 3

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 5

ดาวน์โหลด >> ขั้นตอนการยื่นคำขอรับใบอนุญาต

VDO วิธีการยื่นคำขอตรวจโรงงาน



ทดลองใช้งาน

ดาวน์โหลดเอกสาร

ประกาศ การให้บริการ Single Sign On (SSO)

เนื่องด้วยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) จะดำเนินการปรับปรุงระบบการลงทะเบียนขอใช้ระบบงาน โดยจะอำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการในการติดต่อราชการผ่านระบบ สารสนเทศของ สมอ. ด้วยระบบ *Single Sign On (SSO)* และให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติคุ้มครอง ข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 โดยจะมีการปรับปรุง ดังนี้

1. ปรับปรุงระบบการลงทะเบียนครั้งเดียว เพื่อใช้งานหลายๆระบบได้ รวมถึงสามารถมอบสิทธิการดำเนินการให้แก่ผู้ใช้ งานรายอื่นโดยตรง
2. ปรับปรุงระบบล็อกอินครั้งเดียว การล็อกอินเพื่อเข้าระบบจะทำเพียงครั้งเดียว และจะสามารถใช้บริการระบบ สารสนเทศได้ทุกระบบ หรือตามที่คุณประกอบการได้มอบสิทธิไว้

ทั้งนี้ สำนักงานฯ จะปิดปรับปรุงระบบในวันที่ **11-12 มิถุนายน 2565**
และเริ่มเปิดให้บริการระบบ SSO ตั้งแต่วันที่ **13 มิถุนายน 2565** เป็นต้นไป
รายละเอียดเพิ่มเติม >> [CLICK](#)


ประกาศ: 8 มิถุนายน 2565



หน้าแรก กลับหน้า Dashboard ลงทะเบียน เจ้าหน้าที่ Login รายชื่อมาตรฐานที่เปิดให้บริการ แบบสำรวจความคิดเห็น ติดต่อสอบถาม ระบบ QR Code

 **เข้าสู่ระบบ**

 ลงทะเบียน

รายชื่อมาตรฐานที่เปิดให้บริการ 

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 1

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 3

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 5

ดาวน์โหลด >> ขั้นตอนการยื่นคำขอรับใบอนุญาต

VDO วิธีการยื่นคำขอตรวจโรงงาน



ประกาศ

การให้บริการ Single Sign On (SSO)

เนื่องด้วยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) จะดำเนินการปรับปรุงระบบการ ลงทะเบียนขอใช้ระบบงาน โดยจะอำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการในการติดต่อราชการผ่านระบบ สารสนเทศของ สมอ. ด้วยระบบ *Single Sign On (SSO)* และให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติคุ้มครอง ข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 โดยจะมีการปรับปรุง ดังนี้

1. ปรับปรุงระบบการลงทะเบียนครั้งเดียว เพื่อใช้งานหลายๆระบบได้ รวมถึงสามารถมอบสิทธิการดำเนินการให้แก่ผู้ใช้ งานรายอื่นโดยตรง
2. ปรับปรุงระบบล็อกอินครั้งเดียว การล็อกอินเพื่อเข้าระบบจะทำเพียงครั้งเดียว และจะสามารถใช้บริการระบบ สารสนเทศได้ทุกระบบ หรือตามที่คุณประกอบการได้มอบสิทธิไว้

ทั้งนี้ สำนักงานฯ จะปิดปรับปรุงระบบในวันที่ **11-12 มิถุนายน 2565**
และเริ่มเปิดให้บริการระบบ SSO ตั้งแต่วันที่ **13 มิถุนายน 2565** เป็นต้นไป

รายละเอียดเพิ่มเติม >> [CLICK](#)


ประกาศ: 8 มิถุนายน 2565

บริการอิเล็กทรอนิกส์ สมอ.

หน้าหลัก

- e-License**
ระบบออกใบอนุญาต
- NSW**
S-UU NSW
- e-Surveillance**
ระบบตรวจติดตามออนไลน์
- รับรองระบบงาน**
ระบบการรับรองระบบงาน
- ระบบ QR Code**
S-UU QR CODE
- Webboard สมอ.**
ระบบ เว็บบอร์ด สมอ.
- TISI-EXAM**
ระบบทดสอบความรู้ มอก. สำหรับบุคคลธรรมดา

ดาวน์โหลดเอกสาร





เงื่อนไขการใช้งาน

สวัสดิ บริษัท รามอินทราซอฟต์แวร์ จำกัด

คู่มือผู้ใช้งาน

ออกจากระบบ

รายชื่อมาตรฐานที่เปิดให้บริการ **๓๓๓**

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 1

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 3

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 5

ดาวน์โหลด >> ขั้นตอนการยื่นคำขอรับใบอนุญาต

VDO วิธีการยื่นคำขอตรวจโรงงาน



เรียน ผู้ประกอบการทุกท่าน

คำขอรับใบอนุญาตที่ได้รับการอนุมัติตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2565 เป็นต้นไป
ต้องชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตตามกฎหมายกระทรวงกำหนด
ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตและใบแทนใบอนุญาตเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2548
ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตตามใบแจ้ง
การชำระเงินที่พิมพ์ออกจากระบบ E-license หรือทาง E-mail เท่านั้น

ประกาศ : 5 พ.ค. 2565

ประกาศ

ตั้งแต่ ที่ **21 เมษายน 2565** เป็นต้นไป



ดาวน์โหลดเอกสาร

การออกใบอนุญาต

รายชื่อมาตรฐานที่เปิดให้บริการ [คลิก](#)

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 1

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 3

ดาวน์โหลด >> คู่มือการยื่น มอ. 5

ดาวน์โหลด >> ขั้นตอนการยื่นคำขอรับใบอนุญาต

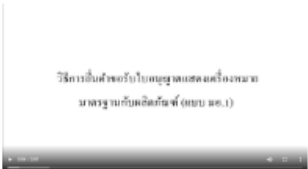
VDO วิธีการยื่นคำขอตรวจโรงงาน



VDO วิธีการยื่นคำขอทดสอบผลิตภัณฑ์



VDO วิธีการยื่นคำขอรับใบอนุญาต มอ. 1



VDO วิธีการยื่นคำขอรับใบอนุญาต มอ. 3



VDO วิธีการยื่นคำขอรับใบอนุญาต มอ. 5/1



เนื่องด้วยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) จะดำเนินการปรับปรุงระบบการลงทะเบียนขอใช้ระบบงาน โดยจะอำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการในการติดต่อราชการผ่านระบบ สารสนเทศของ สมอ. ด้วยระบบ *Single Sign On (SSO)* และให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติคุ้มครอง ข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 โดยจะมีการปรับปรุง ดังนี้

1. ปรับปรุงระบบการลงทะเบียนครั้งเดียว เพื่อใช้งานหลายระบบได้ รวมถึงสามารถมอบสิทธิการดำเนินการให้แก่ผู้ใช้งานรายอื่นโดยตรง
2. ปรับปรุงระบบล็อกอินครั้งเดียว การล็อกอินเพื่อเข้าระบบจะทำเพียงครั้งเดียว และสามารถใช้บริการระบบสารสนเทศได้ทุกระบบ หรือตามที่คุณประกอบการได้มอบสิทธิไว้

ทั้งนี้ สำนักงานฯ จะปิดปรับปรุงระบบในวันที่ **11-12 มิถุนายน 2565**
และเริ่มเปิดให้บริการระบบ SSO ตั้งแต่วันที่ **13 มิถุนายน 2565** เป็นต้นไป
รายละเอียดเพิ่มเติม >> [CLICK](#)

ประกาศ: 8 มิถุนายน 2565

เรียน ผู้ประกอบการทุกท่าน

คำขอรับใบอนุญาตที่ได้รับการอนุมัติตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2565 เป็นต้นไป

ต้องชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตตามกฎหมายกระทรวงกำหนด

ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตและใบแทนใบอนุญาตเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2548

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตตามใบแจ้ง

การชำระเงินที่พิมพ์ออกจากระบบ E-license หรือทาง E-mail เท่านั้น

ประกาศ : 5 พ.ค. 2565

ประกาศ

ตั้งแต่ ที่ **21 เมษายน 2565** เป็นต้นไป
ระบบบริการยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่านระบบอินเทอร์เน็ต ของ สมอ.
จะเปลี่ยนลิงค์จาก itisi.go.th เปลี่ยน i.tisi.go.th
จึงขอแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ: 16 มี.ค. 2565

วิดีโอแสดงการกรอกคำขอ



โปรไฟล์

คู่มือ/ประกาศ

Dashboard

มอบสิทธิ์เข้าใช้งานระบบ

รับมอบสิทธิ์เข้าใช้งานระบบ



ดาวโหลดเอกสาร

หน้าหลัก

e-License

ระบบออกใบอนุญาต



NSW

ระบบ NSW



e-Surveillance

ระบบตรวจติดตามออนไลน์



รับรองระบบงาน

ระบบการรับรองระบบงาน



ระบบ QR Code

ระบบ QR CODE



Webboard สมอ.

ระบบ เว็บบอร์ด สมอ.



TISI-EXAM

ระบบทดสอบความรู้ มอก. สำหรับบุคคลธรรมดา



สำหรับผู้นำเข้า

คู่มือการใช้งานระบบ

https://www.tisi.go.th/data/nsw/pdf/manual_nsw.pdf



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๓

ใบอนุญาตที่ _____

ใบอนุญาต
ห้ามผลิตภัณฑอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๒๑
และวิธีการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร _____

ห้ามผลิตภัณฑอุตสาหกรรม หัวนมยางสำหรับขวดนม _____

ที่ท่าอุตสาหกรรมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หัวนมยางสำหรับขวดนม _____

มาตรฐานเลขที่ มอก. 969-2562

พิกัดโรงงานชื่อ _____

นิคมอุตสาหกรรม _____

ตั้งอยู่เลขที่ _____ หมู่ที่ 1 ต.วอกร/ชอช _____

ถนน _____ ตำบล/แขวง _____ อำเภอ/เขต _____ ครอบคลุม _____

จังหวัด สุพรรณบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 93-52(4)-2/60ตค

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 29 เมษายน 2565



(นางสมพร ไรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม




Imported by TISI for use as a reference only.
The Institute's trademark is used under license.
Date: 2023-05-29 10:00:00 AM

TISI/2565

ลำดับที่ ๒
หน้าที่ ๑

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต _____
ใบอนุญาตที่ _____


รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	โกลกึ่งโซล่า ยางซีดีโกลน


 (นายอนุวัช ชัยวิเชียร)
 ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน 6 กองควบคุมมาตรฐาน
 ปฏิบัติราชการแทน
 เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 วันที่ 29 เมษายน 2565

ลำดับที่ ๓
หน้าที่ ๑

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต _____
ใบอนุญาตที่ _____

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี


 (นางสมพร ไรจน์ดำรงการ)
 ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
 ปฏิบัติราชการแทน
 เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 วันที่ 29 เมษายน 2565

รายชื่อผู้ได้รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)
THAI INDUSTRIAL STANDARDS INSTITUTE (TISI)

คู่มือผู้ซื้อ (Buyer Guide)



รายชื่อมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

รายชื่อผู้ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

คู่มือการใช้งาน รายชื่อผู้ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายชื่อผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์

รายชื่อผู้ได้รับการแต่งตั้งผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์

รายชื่อผู้ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

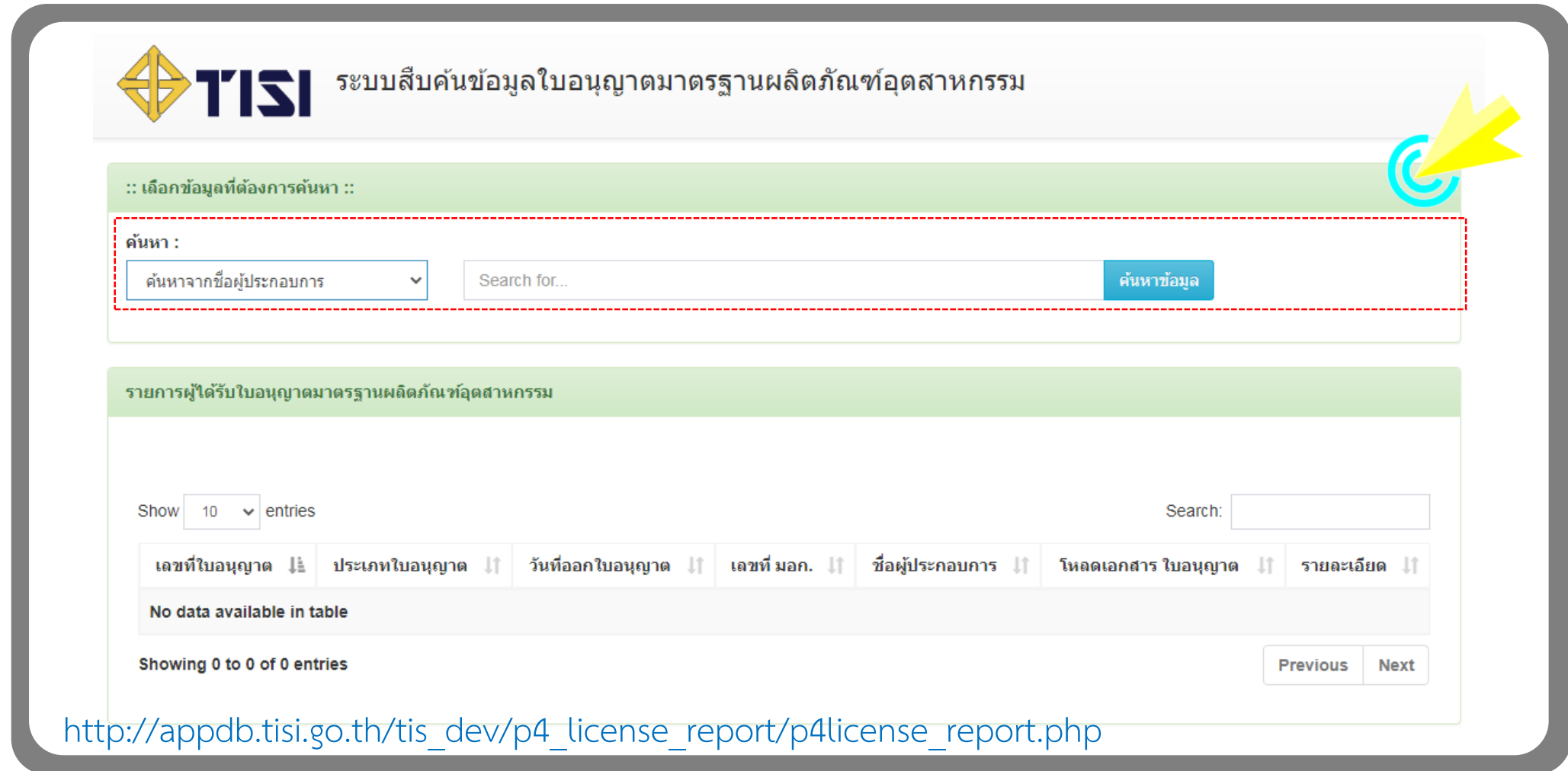
รายชื่อผู้ได้รับการรับรองระบบงาน

รายชื่อผู้ได้รับการรับรองระบบห้องปฏิบัติการ

http://appdb.tisi.go.th/tis_dev/buyguide/



รายชื่อผู้ได้รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



The screenshot shows the TISI application interface for license reports. At the top left is the TISI logo and the text "ระบบสืบค้นข้อมูลใบอนุญาตมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม". Below this is a search section with a green header "เลือกข้อมูลที่ต้องการค้นหา ::". The search area includes a dropdown menu labeled "ค้นหาจากชื่อผู้ประกอบการ" with a downward arrow, a text input field "Search for...", and a blue button "ค้นหาข้อมูล". A yellow arrow points to a search icon on the right. Below the search section is a table header "รายการผู้ได้รับใบอนุญาตมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม". The table has a search bar and a "Show 10 entries" dropdown. The table columns are: เลขที่ใบอนุญาต, ประเภทใบอนุญาต, วันที่ออกใบอนุญาต, เลขที่ มอก., ชื่อผู้ประกอบการ, โทลด์เอกสาร ใบอนุญาต, and รายละเอียด. The table content is empty, showing "No data available in table" and "Showing 0 to 0 of 0 entries". There are "Previous" and "Next" buttons at the bottom right.

http://appdb.tisi.go.th/tis_dev/p4_license_report/p4license_report.php



โปรไฟล์

คู่มือ/ประกาศ

Dashboard

มอบสิทธิ์ใช้งานระบบ

รับมอบสิทธิ์ใช้งานระบบ

หน้าหลัก

e-License

ระบบออกใบอนุญาต



NSW

S-UU NSW



e-Surveillance

ระบบตรวจติดตามออนไลน์



รับรองระบบงาน

ระบบการรับรองระบบงาน



ระบบ QR Code

S-UU QR CODE



Webboard สมอ.

ระบบ เว็บบอร์ด สมอ.



TISI-EXAM

ระบบทดสอบความรู้ มอก. สำหรับบุคคลธรรมดา



ทำ QR Code ภายหลังได้รับใบอนุญาต

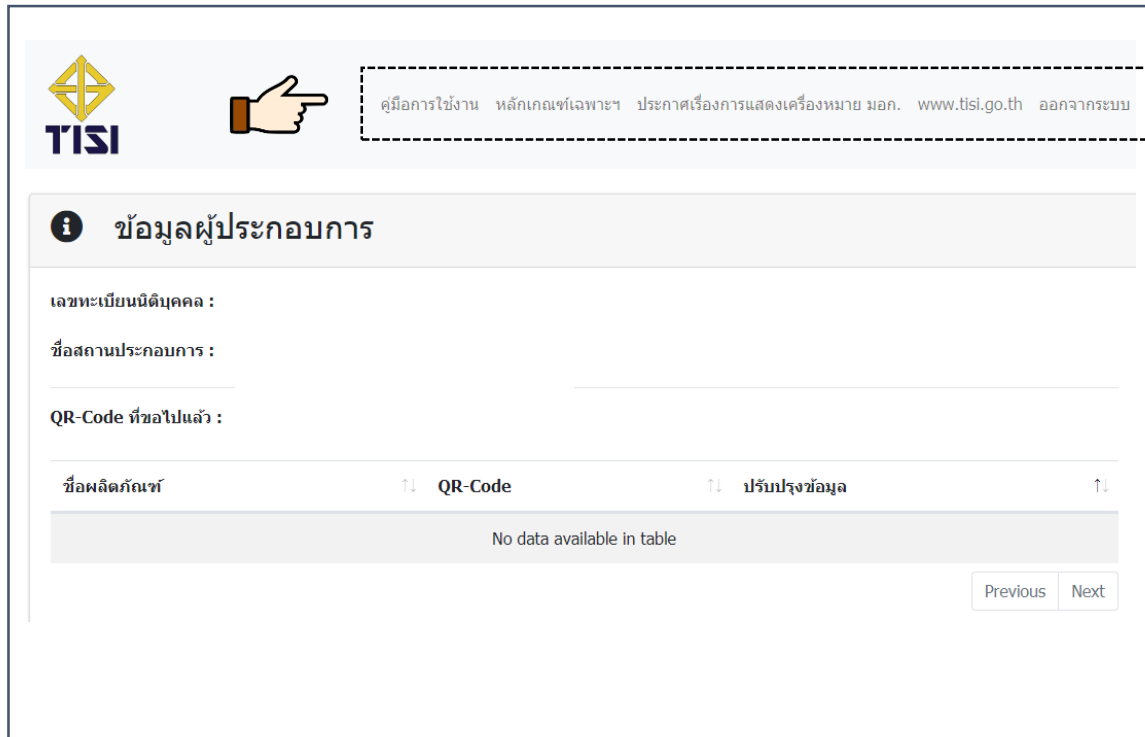




ดาวน์โหลดเอกสาร



การกรอกข้อมูลเพื่อจัดทำ QR CODE
ผ่านระบบ QR CODE ของ สมอ.

<https://appdb.tisi.go.th/tisQRcode/trader.php>



  คู่มือการใช้งาน หลักเกณฑ์เฉพาะฯ ประกาศเรื่องการแสดงเครื่องหมาย มอก. www.tisi.go.th ออกจากระบบ

ข้อมูลผู้ประกอบการ

เลขทะเบียนนิติบุคคล :
ชื่อสถานประกอบการ :
QR-Code ที่ขอไปแล้ว :

ชื่อผลิตภัณฑ์	QR-Code	ปรับปรุงข้อมูล
No data available in table		

Previous Next

ข้อมูลเกี่ยวกับการขอ QR-CODE

ชื่อผลิตภัณฑ์ :

กรณีนี้ 1 มอก. มีผลิตภัณฑ์หลายชนิดที่อยู่ในการควบคุม ให้เช่น มอก. 1955 ให้กรอกข้อมูลเป็นภาพรวม "ทีวี,เครื่องเล่นDVD,เครื่องเสียง"
แบบรุ่น, Model, เครื่องหมายการค้า :

ใบอนุญาตที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ :

เลือกใบอนุญาตได้มากกว่า 1 รายการ

ข้อมูลสำหรับประชาสัมพันธ์ ผลิตภัณฑ์ ADS

รายละเอียดสำหรับประชาสัมพันธ์ :

URL เว็บไซต์ ผู้ผลิต หรือ ผลิตภัณฑ์ :

ยืนยันข้อมูลถูกต้อง ค่าเดือน การให้ข้อมูลเท็จ มีความผิดตามกฎหมาย และหากผู้ประกอบการนำไปใช้งานจะมีความผิดตาม พรบ. แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้บันทึกข้อมูล ชื่อ - สกุล :

เลขประจำตัวประชาชน :

* ชื่อ-สกุล ผู้บันทึก และ เลขประจำตัวประชาชน จัดเก็บตาม พรบ.คอมพิวเตอร์ ไม่เผยแพร่สู่สาธารณะ จะเผยแพร่เพียง บางส่วน เช่น นายนาม สมxxx วันที่..... เวลา....

บันทึกข้อมูล



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 655 เล่ม 1-2553

ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร

เล่ม 1 พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิไสตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต

พอลิไวนิลแอลกอฮอล์และพอลิเมทิลเพนทีน

PLASTIC UTENSILS FOR FOOD

PART 1 POLYETHYLENE, POLYPROPYLENE, POLYSTYRENE, POLY(ETHYLENE

TEREPHTHALATE), POLY(VINYL ALCOHOL) AND POLY(METHYL PENTENE)

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 67.250 ; 83.140.99 ; 97.040.60 ISBN 978-974-292-868-1

มอก. 655 เล่ม 1-2553

6. การบรรจุ

6.1 หากมิได้กำหนดเป็นอย่างอื่นให้หุ้มกล่องพลาสติกด้วยวัสดุหรือบรรจุในหีบห่อที่สะอาด แข็งแรง สามารถป้องกันการเกิดรอยขีดข่วนของพลาสติก รอยร้าว การเสีจรูป หรือแตกหักที่อาจเกิดขึ้นระหว่างขนส่งหรือเก็บรักษา

7. เครื่องหมายและฉลาก

7.1 ที่ภาชนะพลาสติกทุกหน่วย หรือที่วัสดุหุ้มห่อทุกหน่วย หรือที่พื้นหลังพลาสติกที่มีขนาดเดียวกับทุกหีบห่อ อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน แล้วแต่กรณี

- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานหรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) ประเภท
 - (3) ชนิด และ/หรือสัญลักษณ์ชนิดพลาสติกตาม มอก. 1310 โดยแสดงที่ตัวภาชนะรวมแล้ว (ถ้ามี) เป็นตัวบุขึ้นหรือสลักลงในผิวพลาสติก และให้ระบุดังนี้
 - (3.1) ชนิดพลาสติกทุกชนิดที่มีผลสำหรับ
 - (3.2) ชนิดพลาสติกทุกชนิด กรณีขนาดยาว 1 ชิ้น
 - (4) ขนาด เป็นมิลลิเมตร หรือ เซนติเมตร หรือความจุ (ถ้ามี) เป็นลูกบาศก์เดซิเมตร หรือ ลูกบาศก์เซนติเมตร หรือ ลิตร แล้วแต่กรณี
 - (5) จำนวน
 - (6) ลวดลายมีใช้งาน เป็นองค์ประกอบของกรรมวิธีแบบใช้ซ้ำได้ให้แสดงที่ตัวภาชนะรวมแล้ว (ถ้ามี) เป็นตัวบุขึ้นหรือสลักลงในผิวพลาสติก
 - (7) ข้อความ "ใช้ครั้งเดียว" กรณีแบบใช้ได้ครั้งเดียว
 - (8) ข้อความหรือเครื่องหมายแสดงคำเตือน "ห้ามใช้กับเตาไมโครเวฟ"
 - (9) ข้อความหรือเครื่องหมายแสดงคำเตือนที่จำเป็นสำหรับพลาสติกแต่ละชนิด เช่น ห้ามวางใกล้ เปลวไฟ ห้ามบรรจุอาหารร้อนจัดที่เพิ่งปรุงเสร็จใหม่ๆ กรณีเพื่อระบุ "ไม่เหมาะสำหรับรองรับถ้วยมีขนาดใหญ"
 - (10) สัญลักษณ์แสดงว่าสัมผัสอาหารได้อย่างปลอดภัยและไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ มีลักษณะและสัดส่วนตามภาคผนวก ๑. โดยแสดงที่ตัวภาชนะเป็นตัวบุขึ้นหรือสลักลงในผิวพลาสติก หมายเหตุ สัญลักษณ์ตามภาคผนวก ๑. มีขนาดเท่าใดหรือใช้สีใดก็ได้
 - (11) เดือน ปีที่ทำ และรหัสรุ่นที่ทำ
 - (12) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศด้วย ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำกับไว้ข้างต้น



ดาวน์โหลดเอกสาร

1. กฎกระทรวงกำหนดลักษณะ การทำ วิธีแสดง และการใช้เครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม พ.ศ. 2563 (บังคับใช้วันที่ 21 มกราคม 2564)

ข้อ 5 ในการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน ให้แสดงรายละเอียด ดังต่อไปนี้

1. ให้ระบุหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับใบอนุญาตให้เห็นได้ง่ายและชัดเจนไว้ใต้หรือข้างเครื่องหมายมาตรฐาน
2. ในกรณีที่ได้รับใบอนุญาตตั้งแต่ 2 มาตรฐานขึ้นไป ให้แสดงหมายเลขมาตรฐานไว้ในที่ใกล้เคียงกันให้เห็นได้ง่ายและชัดเจน

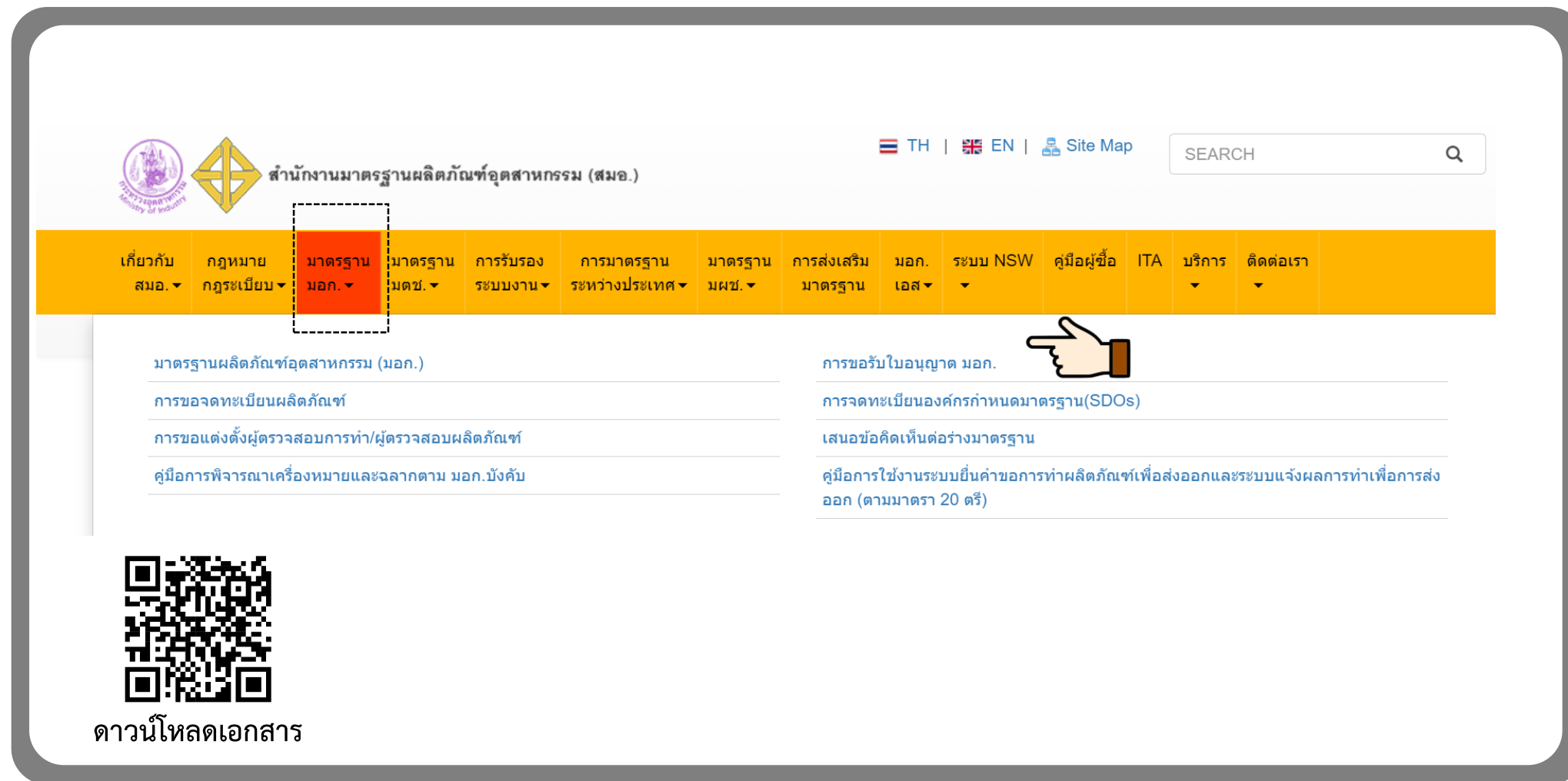
การแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับเครื่องหมายมาตรฐานตาม ข้อ 1 และ 2 รวมทั้งใบอนุญาตและข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมนั้นในรูปแบบข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ต้องให้เห็นได้ง่ายและชัดเจนด้วย

ข้อ 7 ในการใช้เครื่องหมายมาตรฐานนั้น ให้แสดงชื่อเต็มหรือชื่อย่อของผู้รับใบอนุญาตหรือแสดงเครื่องหมายการค้าของ
ผู้รับใบอนุญาตที่จดทะเบียนแล้ว ไว้ในที่ใกล้เคียงกันให้เห็นได้ง่ายและชัดเจน

“ ขนาดต้องสัมพันธ์กับตัวผลิตภัณฑ์ เห็นได้ง่าย ชัดเจน ”

การระบุ วิธีแสดงเครื่องหมายและ QR Code จะระบุในหลักเกณฑ์เฉพาะของแต่ละมาตรฐาน

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต



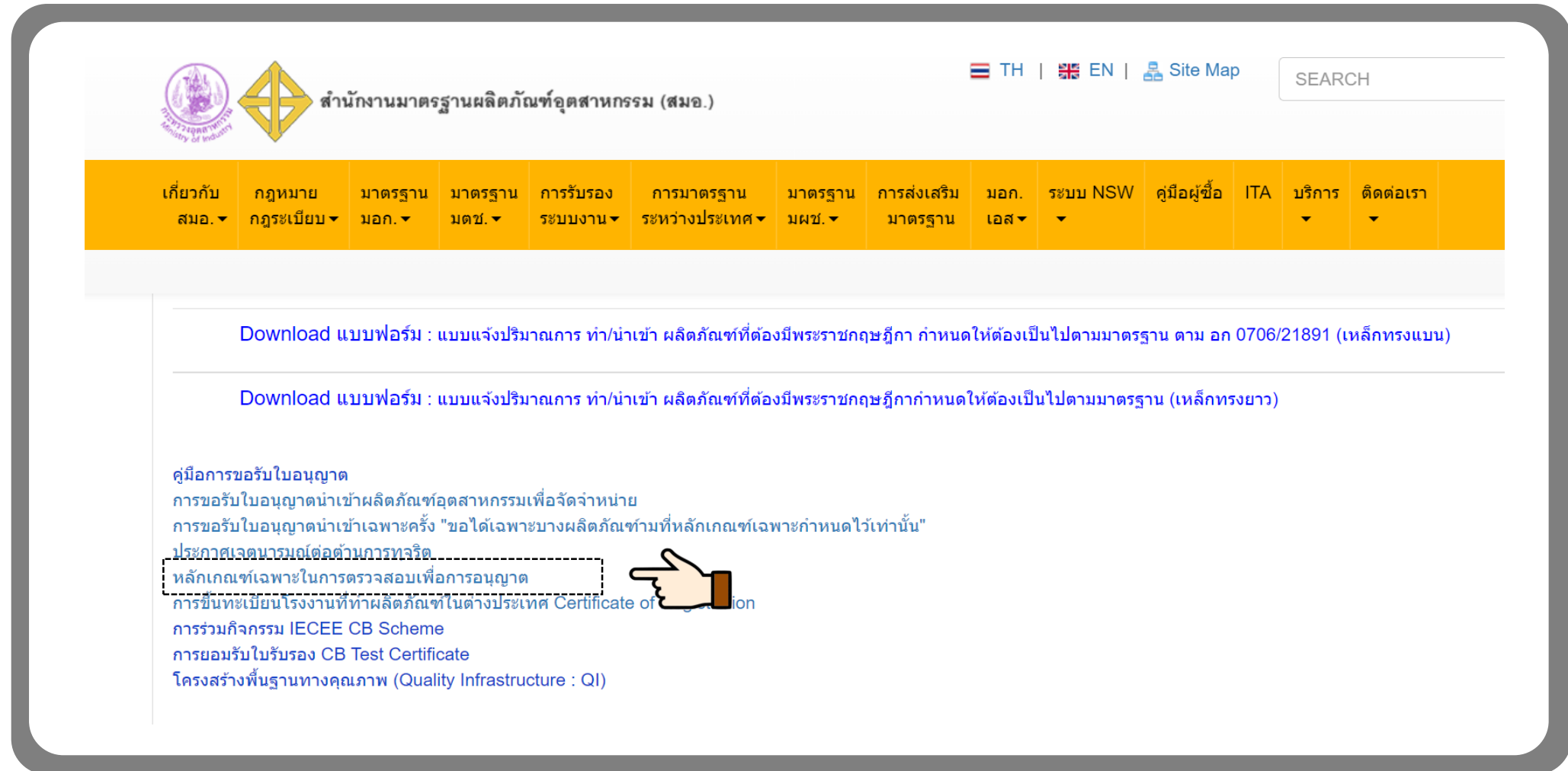
The screenshot shows the website of the Standards Institute of Thailand (TISI). The header includes the TISI logo, the Ministry of Industry logo, and the text 'สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)'. There are language options for Thai (TH) and English (EN), and a 'Site Map' link. A search bar is also present.

The main navigation menu is highlighted in orange. The 'Standards' (มาตรฐาน) menu item is highlighted with a red box and a hand cursor pointing to it. Below the menu, there are two columns of links:

- Left Column:**
 - มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)
 - การขอจดทะเบียนผลิตภัณฑ์
 - การขอแต่งตั้งผู้ตรวจสอบการทำ/ผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์
 - คู่มือการพิจารณาเครื่องหมายและฉลากตาม มอก.บังคับ
- Right Column:**
 - การขอรับใบอนุญาต มอก.
 - การจดทะเบียนองค์กรกำหนดมาตรฐาน(SDOs)
 - เสนอขอคิดเห็นต่อร่างมาตรฐาน
 - คู่มือการใช้งานระบบยื่นคำขอการทำผลิตภัณฑ์เพื่อส่งออกและระบบแจ้งผลการทำเพื่อการส่งออก (ตามมาตรา 20 ตริ)

A QR code is located in the bottom left corner, with the text 'ดาวน์โหลดเอกสาร' (Download documents) below it.

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต



The screenshot shows the TISI website interface. At the top right, there are language options for Thai (TH) and English (EN), along with a Site Map icon and a search bar. The main navigation menu is a horizontal bar with 14 items: เกี่ยวกับ สมอ., กฎหมาย กฎระเบียบ, มาตรฐาน มอก., มาตรฐาน มตช., การรับรอง ระบบงาน, การมาตรฐาน ระหว่างประเทศ, มาตรฐาน มผช., การส่งเสริม มาตรฐาน, มอก. เอส., ระบบ NSW, คู่มือผู้ซื้อ, ITA, บริการ, and ติดต่อเรา. Below the menu, there are two download links for forms: "Download แบบฟอร์ม : แบบแจ้งปริมาณการ ทำ/นำเข้า ผลิตภัณฑ์ที่ต้องมีพระราชกฤษฎีกา กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตาม ออก 0706/21891 (เหล็กทรงแบน)" and "Download แบบฟอร์ม : แบบแจ้งปริมาณการ ทำ/นำเข้า ผลิตภัณฑ์ที่ต้องมีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน (เหล็กทรงยาว)". A list of criteria for product approval is shown below, with a dashed box highlighting "หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต" and a hand icon pointing to it. The list includes: คู่มือการขอรับใบอนุญาต, การขอรับใบอนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเพื่อจัดจำหน่าย, การขอรับใบอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง "ขอได้เฉพาะบางผลิตภัณฑ์ข้ามที่หลักเกณฑ์เฉพาะกำหนดไว้เท่านั้น", ประกาศเจตนาขอต่อด้วยการทวิต, หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต, การขึ้นทะเบียนโรงงานที่หาผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ Certificate of Registration, การร่วมกิจกรรม IECEE CB Scheme, การยอมรับใบรับรอง CB Test Certificate, and โครงสร้างพื้นฐานทางคุณภาพ (Quality Infrastructure : QI).

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

Show entries


Search:

☞

ลำดับที่	มอก.	ชื่อ	หลักเกณฑ์ (pdf)
359	655 เล่ม 1-2553	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1 พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน	ดาวน์โหลด
360	655 เล่ม 2-2554	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอนเนต พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต	ดาวน์โหลด
655	399-2524	เสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กหล่อสำเร็จขนาดสั้น	ดาวน์โหลด
677	655 เล่ม 4-2561	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 4 เมลามีน-ฟอร์มาลดีไฮด์ ยูเรีย-ฟอร์มาลดีไฮด์ และเมลามีน-ยูเรีย-ฟอร์มาลดีไฮด์	ดาวน์โหลด
693	655 เล่ม 3-2554	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 3 อะครีโลไนไตรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะครีโลไนไตรล์	ดาวน์โหลด

Showing 1 to 5 of 5 entries (filtered from 815 total entries)

Previous 1 Next



ดาวน์โหลดเอกสาร

ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหมวกนิรภัยสำหรับงานอุตสาหกรรม มอก.368-2562

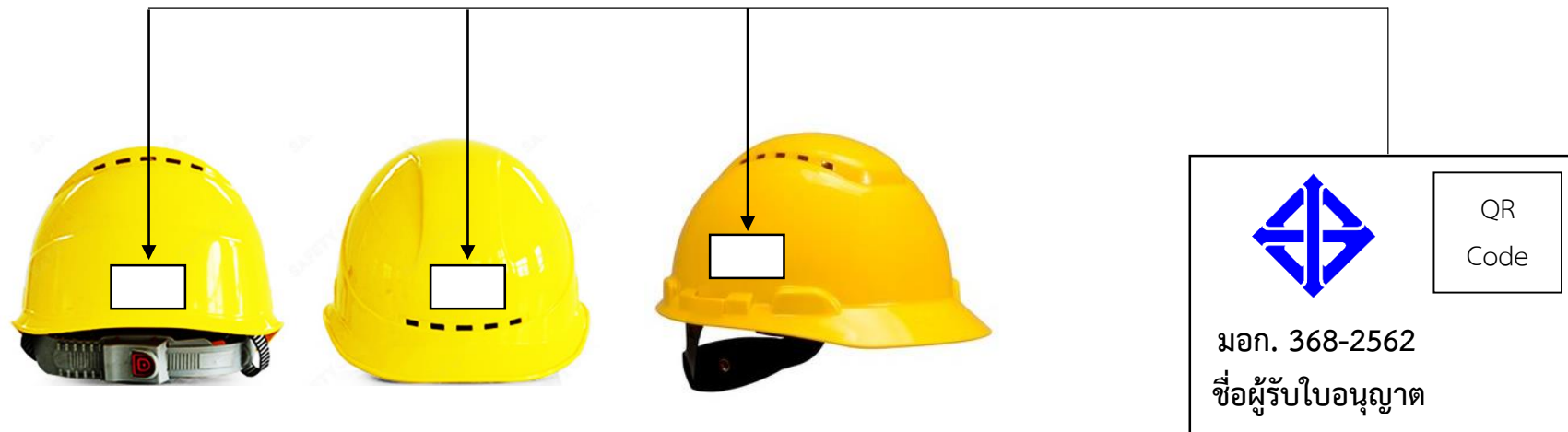
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ **และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้**

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่**ด้านหน้าหรือด้านข้างหรือด้านหลัง**ของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร



คู่มือการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด



วางในตำแหน่ง
ที่เห็นง่ายและชัดเจน



แสดงที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ
สิ่งห่อหุ้ม สิ่งผูกมัด ด้วยก็ได้



ไม่หลุดลอกง่าย



ขนาดคิวอาร์โค้ดให้เหมาะสม
สามารถส่งข้อมูลได้

มอก. XXX-25XX
ชื่อผู้รับใบอนุญาต

มอก. XXX-25XX
ชื่อผู้รับใบอนุญาต

**กรณีมีการระบุแนวทางการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานและคิวอาร์โค้ด
ในหลักเกณฑ์เฉพาะของผลิตภัณฑ์แล้ว ให้ดำเนินการตามที่ระบุไว้ใน
หลักเกณฑ์เฉพาะดังกล่าว
แต่หากผลิตภัณฑ์ใดยังไม่มีกำหนดในหลักเกณฑ์เฉพาะฯ ให้แสดง
เครื่องหมายและคิวอาร์โค้ดตามคู่มือนี้**

ช่องทางการให้บริการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กอ.กอบ.ค.มาตรฐาน

กลุ่มโยธาและเหล็ก 0 2202 3393-4, กลุ่มวัสดุก่อสร้าง 0 2202 3371-2, กลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้า 0 2202 3379-81,
กลุ่มไฟฟ้าส่องสว่าง กำลัง, กลุ่มเครื่องกล ยานยนต์ และชิ้นส่วน 0 2202 3391-2, กลุ่มเคมี ยาง ปิโตรเลียม สี วาร์นิช โภคภัณฑ์ 0 2202 3388-90
กลุ่มรับรองมาตรฐานต่างประเทศและจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ 0 2202 3375-6



1

ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ สิ่งห่อหุ้ม
สิ่งผูกมัด ด้วยก็ได้

2

ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์ หรือด้านหน้า
หรือด้านหลังของสิ่งบรรจุหรือสิ่งห่อหุ้มหรือสิ่งผูกมัด ในกรณีที่
ลักษณะหรือสภาพของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเป็นเหตุให้ไม่อาจ
แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้

3

ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาด
ของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความ
สูงของตัวอักษรไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

4

ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์
โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่คว
น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

5

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด)
ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหรือสิ่งห่อหุ้มหรือสิ่งผูกมัดแทน
พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมาย
มาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

สรุปขั้นตอนการยื่นขอรับใบอนุญาต

1	<p>การตรวจสอบความพร้อมก่อนการยื่นคำขอรับบริการ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) ตรวจสอบคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่จะยื่นคำขอกับขอขยายผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามที่ระบุไว้ในมาตรฐาน (มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม) 2) ตรวจสอบ “กระบวนการผลิตที่ต้องมี การจำแนกผลิตภัณฑ์ และเครื่องมือที่ต้องมีและต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน” (หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต) 3) ตรวจสอบ “การแสดงเครื่องหมายและรายละเอียดผลิตภัณฑ์” (มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม) 4) ตรวจสอบเอกสารประกอบการยื่นคำขอ “ใบประกอบกิจการโรงงาน หนังสือรับรองบริษัท เอกสารแสดงลักษณะโดยละเอียดของผลิตภัณฑ์พร้อมภาพประกอบ หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี) ใบกำกับราคาสินค้า (กรณีนำเข้า)”
2	<p>การยื่นคำขอรับบริการ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 5) ลงทะเบียนในระบบ e-license 6) ยื่นคำขอรับบริการ - ตั้งค่าโรงงานในประเทศ หรือ ตั้งค่าโรงงานในต่างประเทศ <ul style="list-style-type: none"> - ขอทดสอบผลิตภัณฑ์ (เจ้าหน้าที่จะตรวจสอบและอนุมัติคำขอ พร้อมส่งใบรับนำส่งตัวอย่าง) - ขอตรวจประเมินโรงงาน (เจ้าหน้าที่จะตรวจสอบและอนุมัติคำขอ)
3	<p>การดำเนินการตรวจสอบ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 7) ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ : ผู้ยื่นเตรียมตัวอย่างทดสอบ และนำส่งทดสอบ ณ ห้องปฏิบัติการ พร้อมแนบใบรับนำส่งตัวอย่าง 8) ตรวจประเมินโรงงาน : ผู้ยื่นเตรียมเอกสารตรวจระบบควบคุมคุณภาพตาม ภาคผนวก ก ของหลักเกณฑ์ในการอนุญาต
4	<p>การยื่นขอรับใบอนุญาต</p>	<ol style="list-style-type: none"> 9) ยื่นคำขอรับใบอนุญาตในระบบ e-license พร้อมแนบรายงานตรวจประเมินโรงงาน และผลทดสอบผลิตภัณฑ์ (มอ.1 / มอ.3 / มอ.5 / มอ.5/1)
5	<p>ภายหลังได้รับใบอนุญาต</p>	<ol style="list-style-type: none"> 10) แสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมคิวอาร์โค้ด และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ



การตรวจติดตามผู้ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 16 มาตรา 20 และมาตรา 21
แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม



หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2564

การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้น ยังคงมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สำนักงานจะพิจารณากำหนดให้มีการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต ดังนี้

1

การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตทั่วไป

- 1.1 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์และ ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน
- 1.2 สมอ. เก็บตัวอย่างจากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์

2

การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

สมอ. เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่เก็บ และสถานที่จำหน่าย เพื่อการตรวจติดตามผลตามความเหมาะสม

ประกาศ สมอ. เรื่อง กำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ (19 มกราคม 2564)

ผู้รับใบอนุญาต ตามมาตรา 16 มาตรา 20 มาตรา 21 มาตรา 24 และมาตรา 25 ต้องปฏิบัติ ดังนี้

1. วิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้เป็นไปตามมาตรฐาน

- 1.1 ต้องมีวิธีควบคุมคุณภาพตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต
- 1.3 ต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด
- 1.4 ต้องแจ้งให้ สมอ. ทราบทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์

2. ต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาต โดยต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ทุกรุ่นการผลิตที่ได้รับใบอนุญาตจนกว่าใบอนุญาตสิ้นอายุ

3. ต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือการตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ ได้รับแจ้งจาก สมอ.

4. ต้องส่งรายงานเกี่ยวกับการประกอบกิจการต่อ ลมอ. ตามประกาศคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดแบบหลักเกณฑ์ และระยะเวลาการส่งรายงานการประกอบกิจการของผู้รับใบอนุญาต โดยต้องแจ้งปริมาณการผลิตทุกเดือนหรือปริมาณนำเข้า ทุกครั้งที่มีการนำเข้า



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) จะส่งพนักงานเจ้าหน้าที่ที่สุ่มตรวจร้านจำหน่าย โดยไม่แจ้งล่วงหน้า ทั้งนี้ หากมีพนักงานเจ้าหน้าที่เข้าตรวจร้านของท่าน ขอให้ผู้จำหน่ายโปรดให้ความร่วมมือและตรวจสอบโดยการขอบัตรพนักงานเจ้าหน้าที่ (ไม่ใช่บัตรข้าราชการ) ที่ได้รับการแต่งตั้งจากรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

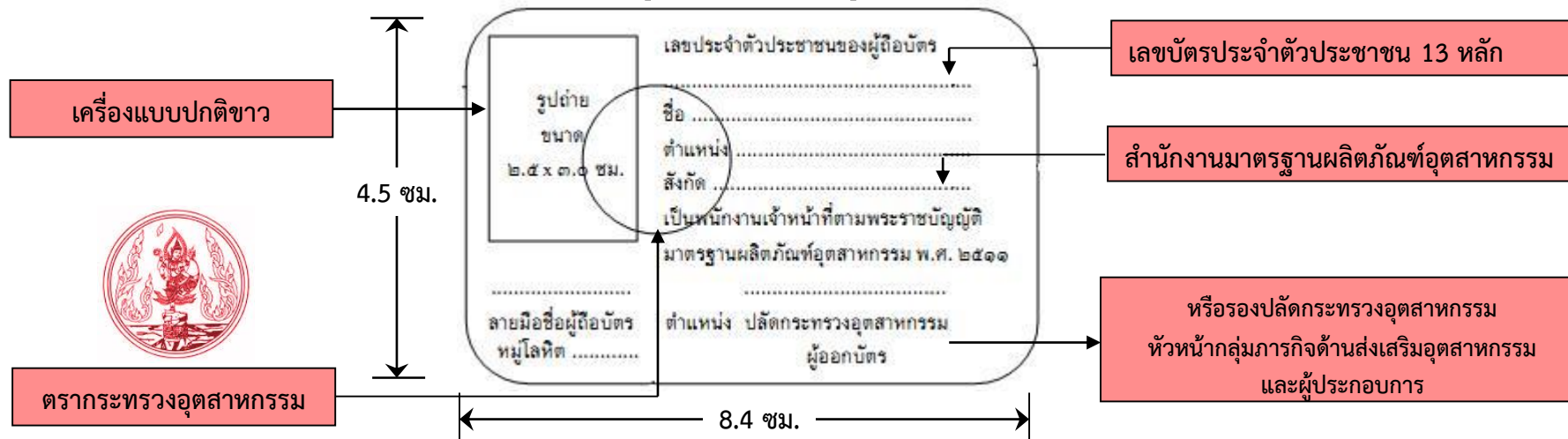
ทั้งนี้ หากมีพนักงานเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการแต่งตั้งเข้าตรวจร้านจำหน่ายของท่านขอให้ท่านปฏิบัติ ดังนี้

1. ให้ความร่วมมือในการตรวจสอบหรือนำผลิตภัณฑ์ไปเป็นตัวอย่างเพื่อตรวจสอบ ไม่ว่าจะเป็สถานที่เก็บหรือจำหน่าย หรือยานพาหนะใดๆ ก็ตามที่มีข้อสงสัยว่าจะมีการฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย รวมทั้งในการยึดหรืออายัดผลิตภัณฑ์
2. ต้องอำนวยความสะดวกช่วยเหลือหรือให้คำชี้แจงแก่พนักงานเจ้าหน้าที่ตามที่ร้องขอ
3. ต้องทำตามคำสั่งของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่สั่งให้แก้ไขหรือปรับปรุงผลิตภัณฑ์ที่ยึดอายัดให้เป็นไปตามมาตรฐาน หรือสั่งให้ทำลายผลิตภัณฑ์ที่ยึดอายัดให้สิ้นสภาพ โดยผู้จำหน่ายจะต้องเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด

(ด้านหน้า)



(ด้านหลัง)



ดาวนโหลดเอกสาร

คำถามที่พบบ่อย

1. กรณียังไม่เคยได้รับใบอนุญาต / เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตเดิม เมื่อมาตรฐานใหม่จะมีผลบังคับใช้ ต้องปฏิบัติอย่างไร ?

ตอบ

กรณียังไม่เคยได้รับใบอนุญาต

ยื่นคำขอมาในระบบ E-license ตามขั้นตอนเพื่อขอรับใบอนุญาต

ผู้นำเข้า > จะได้รับใบอนุญาตวันแรก คือ 3 มกราคม 2566

ผู้ผลิตในประเทศ

1) กรณีประสงค์จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานก่อนวันที่ 3/1/2566 ให้ยื่นคำขอเข้ามาโดยเลือกเป็นมาตรฐานทั่วไป (มอ.1) ทั้งนี้ เมื่อก่อนมาตรฐานมีผลบังคับใช้ประมาณ 1 เดือน ให้ยื่นเรื่องเพื่อขอเปลี่ยนใบอนุญาตจากแบบทั่วไป(มอ.2)เป็นใบอนุญาตแบบบังคับ (มอ.4) **ศึกษาภาคผนวก

2) กรณีไม่ประสงค์จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานก่อนวันที่ 3/1/2566 ให้ยื่นคำขอเข้ามาโดยเลือกเป็นมาตรฐานบังคับ (มอ.3) ทั้งนี้ใบอนุญาตจะออกให้ได้วันแรก คือ วันที่ 3/1/2566

กรณีเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตเดิม

เมื่อก่อนมาตรฐานมีผลบังคับใช้ประมาณ 1 เดือน ให้ยื่นเรื่องเพื่อขอเปลี่ยนใบอนุญาตจากแบบทั่วไป(มอ.2)เป็นใบอนุญาตแบบบังคับ (มอ.4) **ศึกษาภาคผนวก

คำถามที่พบบ่อย

3. กรณีผู้ผลิตในประเทศ หากขอใบอนุญาตไม่ทัน ของที่วางขายในท้องตลาดก่อนหน้านี้ยังวางขายได้หรือไม่
ตอบ วางขายได้ หากผลิตก่อนวันที่ 3 มกราคม 2566 ทั้งนี้ ต้องสามารถแสดงข้อมูลของวันที่ผลิตสินค้าได้

4. กรณีนำเข้า หากผู้นำเข้ายังไม่ได้รับใบอนุญาต ของที่วางขายในท้องตลาดก่อนหน้านี้ยังวางขายได้หรือไม่
ตอบ วางขายได้ หากนำเข้ามาภายในประเทศ ก่อนวันที่ 3 มกราคม 2566 ทั้งนี้ ต้องสามารถแสดงข้อมูลของวันที่นำเข้าสินค้าได้


5. ในกรณีผลิตภัณฑ์เข้าข่ายทั้ง มอก.655 และ มอก.2493 จำเป็นต้องขอใบอนุญาตทั้ง 2 มอก. หรือไม่

ตอบ กรณีผลิตภัณฑ์ใช้สำหรับเตาไมโครเวฟ ให้ขอเพียง มอก.2493 อย่างเดียว เนื่องจากว่า มอก.655 เครื่องหมายและฉลากต้องระบุว่า “ห้ามใช้กับเตาไมโครเวฟ” จึงไม่สามารถแสดงเครื่องหมายร่วมกันได้

คำถามที่พบบ่อย

6. กรณีนำเข้า การไปตรวจโรงงานต่างประเทศ ณ ตอนนี้ ดำเนินการอย่างไร
ตอบ หากสามารถเดินทางเข้าประเทศของโรงงานผู้ผลิตได้ เจ้าหน้าที่/IB จะ
เดินทางไปตรวจโรงงานผู้ผลิต ณ ต่างประเทศ

หากยังไม่สามารถเดินทางไปประเทศของโรงงานผู้ผลิต สามารถยื่น
เรื่องเพื่อขอประเมินเอกสาร





ขั้นตอนการตรวจสอบเอกสาร

ระบบควบคุมคุณภาพ **แผนการเดินทางไปตรวจประเมินที่โรงงาน**


ในช่วงการแพร่ระบาดของไวรัสโควิด-19

» "สมอ.อาจเลือกไปตรวจประเมินที่โรงงานได้ตามความเหมาะสม" «

- 1** ผู้ขอรับบริการ ยื่นคำขอรับบริการตรวจประเมินโรงงาน
ผ่านระบบ E-License (www.itisi.go.th) 
- 2** ทำหนังสือแจ้งความประสงค์ให้ตรวจสอบเอกสาร
ระบบควบคุมคุณภาพแผนการเดินทางไปตรวจ
ประเมินที่โรงงาน 
ตัวอย่างเอกสาร
- 3** สมอ.ประเมินเอกสาร
ระบบควบคุมคุณภาพ
หากเอกสารครบถ้วน
จะส่งผลการประเมิน
ให้กับผู้ขอรับใบอนุญาต
ภายใน 30 วัน

**ส่งเอกสาร
เพิ่มเติม**

**กรณีเอกสาร
ไม่ครบถ้วน**



แจ้งผู้ขอรับบริการ
ให้ส่งเอกสารระบบ
ควบคุมคุณภาพ
เพิ่มเติมภายใน 30 วัน 

"สมอ. เคียงคู่เศรษฐกิจไทย ใส่ใจผู้บริโภค"

**"การตรวจสอบและประเมินเอกสาร
ไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น"**

สามารถติดต่อสอบถามได้ทางโทรศัพท์
หรือทางไลน์รายละเอียดตาม QR code

กองควบคุมมาตรฐาน
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



คำถามที่พบบ่อย

7. กรณีนำเข้า สามารถนำตัวอย่างที่อยู่ในประเทศเป็นตัวแทนทดสอบได้ไหม
ตอบ ต้องนำเข้าตัวอย่างมาใหม่จากต่างประเทศเพื่อเป็นตัวแทนทดสอบ

ภาคผนวก ก

การเปลี่ยนใบอนุญาตแบบทั่วไป(มอ.2) เป็นใบอนุญาตแบบบังคับ (มอ.4)

1. เข้าสู่ระบบ e-license แล้วเลือก มอ.3 <https://i.tisi.go.th/e-license/>

← → ↻ i.tisi.go.th/e-license/ 🔍 🌟 📱 P

e-License

บริการยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่านระบบอินเทอร์เน็ต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

หน้าแรก แบบ มอ.1 (แสดง) **แบบ มอ.3 (ทำ)** แบบ มอ.5 (นำเข้า) แบบ มอ.5/1 (นำเข้าเฉพาะครั้ง) แบบ มอ.7 (ขอใบแทน) แบบ มอ.8 (ขอย้าย) แบบ มอ.8/1 (ขอย้ายสถานที่) แบบ มอ.9 (ขอโอน) รายชื่อมาตรฐานที่เปิดให้บริการ ขอดตรวจโรงงาน

ขอทดสอบผลิตภัณฑ์ แจ้งเปลี่ยนแปลงข้อมูลใบอนุญาต แบบสำรวจความคิดเห็น ติดต่อสอบถาม ระบบ QR Code ตั้งค่าโรงงานในต่างประเทศ ตั้งค่าโรงงานในประเทศ ขอทำตัวอย่าง

ภาคผนวก

การเปลี่ยนใบอนุญาตแบบทั่วไป(มอ.2) เป็นใบอนุญาตแบบบังคับ (มอ.4)

2. แนบเอกสาร ดังนี้

2.1 หนังสือชี้แจง

2.2 ใบอนุญาตเดิม

2.3 หนังสือรับรองบริษัท

2.4 หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี) และสำเนาบัตรประชาชนผู้เกี่ยวข้อง

2.5 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายและฉลาก

> ต้องเปลี่ยนเครื่องหมายมาตรฐานแบบทั่วไป เป็นเครื่องหมายมาตรฐานแบบบังคับ

ตัวอย่างหนังสือชี้แจง

เรียน ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

เรื่อง ขอเปลี่ยนใบอนุญาต มอ.2 เป็นใบอนุญาต มอ.4

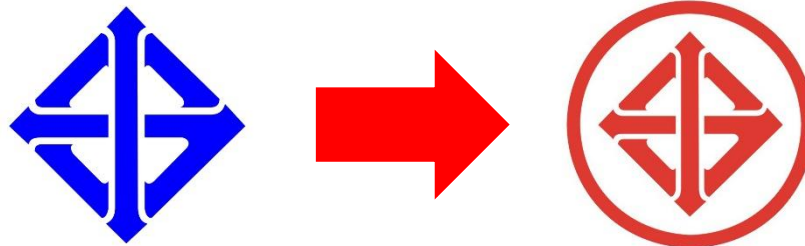
เนื่องด้วยบริษัท.....เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตเลขที่..... ตาม มอก. ทั้งนี้เนื่องจากมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... ได้มีการเปลี่ยนจากมาตรฐานทั่วไปเป็นมาตรฐานบังคับ มีผลบังคับใช้วันที่ 3 มกราคม 2565 ทางบริษัทจึงขอเปลี่ยนใบอนุญาตจากเดิม (มอ.2) เป็นใบอนุญาตแบบบังคับ (มอ.4)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้ประสานงาน.....เบอร์โทร.....

ลงชื่อ.....

กรรมการ/ผู้รับมอบอำนาจ



หมายเหตุ : ในระบบมอ.3 จะระบุให้แนบเอกสารต่างๆ เช่น ผลทดสอบผลิตภัณฑ์ รายงานตรวจโรงงาน ซึ่งการยื่นขอเปลี่ยนใบอนุญาตไม่จำเป็นต้องแนบ ให้แนบเอกสารตามข้อ 2 ให้ครบ โดยสามารถแนบเอกสารซ้ำเดิมในระบบได้

มาตรการป้องกันการแพร่ระบาด COVID-19

กองควบคุมมาตรฐาน



ขอ**งด**ให้บริการติดต่อด้วยตนเอง
ท่านสามารถติดต่อสอบถามรายละเอียดเกี่ยวกับการขออนุญาตได้ทาง  ดังนี้



กลุ่มที่ 1 : โยธา และเหล็ก
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1010



กลุ่มที่ 2 : วัสดุก่อสร้าง
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1020



กลุ่มที่ 3 : เครื่องใช้ไฟฟ้า
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1030



กลุ่มที่ 4 : ไฟฟ้าส่องสว่าง ทำสิ่ง
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1040



กลุ่มที่ 5 : เครื่องกล
ยานยนต์ และชิ้นส่วน
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1050



กลุ่มที่ 6 : เคมี ยาง
ปิโตรเลียม สี วาร์นิช โทคัลนัท
สีทอ และเครื่องมือแพทย์
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1060



กลุ่มรับรองมาตรฐานระหว่าง
ประเทศและจดทะเบียนผลิตภัณฑ์
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1070



กลุ่มวิเคราะห์และประมวลผล
☎ 0 2430 6821
ต่อ 1002

● สอบถามขั้นตอนการอนุญาต ● ขอรับใบอนุญาต ● ขอใบรับแจ้งตามมาตรา 20/21 ตรี ● การเก็บตัวอย่าง

THANKYOU