食品接触材検査 検体情報シート

御社名 Company name 例） JETRO FOODS, Ltd	
住所 Address of Company 例）1-12-32 Akasaka Minato-ku, Tokyo 107-6006, Japan	
製品名 Product Name 例）Coffee Machine, Tray for food,	
※上記情報はテストレポートに記載されますので英文で正確にご連絡下さい。正式レポートの発行後に修正する場合、有料となりますのでご留意ください。	
出荷対象国 Shipping destination ※EUの場合、ドイツ、イタリア、フランスなどの指定がありましたら英語でご記入下さい。 ※EU General = UK, Spain, Portugal, Poland, Ireland ※Country deviation = Germany, France, Italy, Sweden, Finland	

製品全体像(写真) product over view	こちらに写真を貼付してください。

食品接触パーツ情報 / Food Contact Parts Information											
	ご記入方法（全て英文で表記して下さい。）	Parts 1	Parts 2	Parts 3	Parts 4	Parts 5	Parts 6	Parts 7	Parts 8	Parts 9	Parts 10
パーツ名 Part name(product identification)	例）Plate										
モデル名 Model name	例）Wonder Plate										
製造者（供給者） Manufacturer(supplier)	例）XYZ Company										
材質 Material	例） Plastic (PE, PP, PET etc...) →**プラスチック材の場合は下記「使用プラスチック材の詳細情報」の欄にもご記入下さい。** Stainless Paper Ceramic etc,										
タイプ・グレード Type/grade	例）SUS No.										
色 Color	例）Blue, Transparent,										
重さ Weight (g)	試験サンプルの量を割り出す為に参照させて頂きます。 不明な場合は空欄でも結構です。										
表面積（プレートなどの場合） Surface area (cm2)	試験サンプルの量を割り出す為に参照させて頂きます。 不明な場合は空欄でも結構です。										
容量　（カップなどの場合） Volume (ml/L)	試験サンプルの量を割り出す為に参照させて頂きます。 不明な場合は空欄でも結構です。										
製品使用条件 / Condition to use											
食品との接触最高・最低温度及び時間 Max. Contact temp.(℃) and duration(min.)	例）120℃, 2min. 食品を入れたパウチなど、高温殺菌させる際にかける温度と時間をご記入ください。										
保存する際の温度 Contact temp.(℃) for storage	例）25-30℃ 食品を保存する際の実際の温度（範囲）をご記入ください。 （室温保存の場合＝Room Ambientと記入） 冷蔵・冷凍する場合も、該当温度をご記入ください。										
保存する際の食品との接触時間 Food contact duration time for storage	例）3 weeks 食品を保存する際の実際の期間をご記入ください。 冷蔵・冷凍する場合も、該当期間をご記入ください。										
接触する食品 Food in contact ※水性食品：Aqueous / 酸性食品：Acid / アルコール性食品：Alchol / 乳製品：Diary / 油性食品：Fatty / 乾燥食品：Dry	例）全種類の食品の場合＝all foods dry powder, fruit juice, oil, など										
使用プラスチック材の詳細情報 / Plastic material detailed information											
使用プラスチックを構成する物質名またはCAS番号 Name of used substance for plastic or CAS No.	EUの場合、使用出来るプラスチック材はユニオンリストに記載された物質のみとなります。 "モノマーレベルで"物質名そのもの、または該当CAS番号をご記入下さい。										
プラスチックが層構造になっている場合、それぞれの層ごとに下記↓ご記入ください。	Plasticのシートに補足説明ありますので、ご参照ください。										
Surface (表面)											
Plastic 1											
Plastic 2											
Plastic 3											
Plastic 4											
Plastic 5											
Food 食品											
部品の写真 / Parts Photo											
パーツごとに使用材が異なる場合は、パーツごとに写真を添付してください。											